

**SELARL
GILLET-SEURAT.
MORETTON**

Commissaires
de Justice Associés

VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUE

Auctionsale after bankruptcy in France

Suite à la Liquidation Judiciaire

Brandt

9 route de Paris
41100 VENDÔME

FABRICATION D'ELECTROMENAGER

HOUSEHOLD APPLIANCE MANUFACTURING

**VENTE EN LIVE SUR
WWW.INTERENCHERES.COM/92004
LIVE BIDDING ON THE INTERNET**



ie INTERENCHERES
LIVE
Enchères LIVE et ordres d'achat secrets



► Catalogue complet
disponible sur notre site internet

► Detailed catalogue
on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com/92004

Mercredi 9 juin 2026

à 9h00

HÔTEL DES VENTES

15 rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE

Wednesday, June 9th 2026

at 9.00 a.m

AUCTION ROOM

15 rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Par le ministère de la SELARL GILLET-SEURAT- MORETTON

En la personne de Maître Nicolas MORETTON

Commissaire de Justice et Membre du groupe K2M

15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE - Tél. : +33 (0)1 47 25 00 87

Fax : +33 (0)1 47 21 86 59 - moretton.nico@gmail.com

Assisté par : LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

info@lutece-industrie.com

**AVIS AUX ACHETEURS Actualisation
du catalogue au 19/05/26**

La présente vente publique est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

Sur rendez-vous auprès de Lutèce Industrie avant la vente

ET

Mardi 2 Juin 2026 de 9h30 à 12h30 et 14h00 à 18h00

Lundi 8 Juin 2026 de 9h30 à 12h30 et 14h00 à 18h00

BRANDT

9 route de Paris

41100 VENDÔME

DEROULEMENT DE LA VENTE

La vente aura lieu le Mardi 9 Juin 2026 à 9h00

Vente en live sur www.interencheres.com/92004

Par le ministère de la SELARL GILLET-SEURAT- MORETTON

En la personne de Maître Nicolas MORETTON

Commissaire de Justice et Membre du groupe K2M

15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE

Tel : +33 (0)1 47 25 00 87 / Fax : +33 (0)1 47 21 86 59 / moretton.nico@gmail.com

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 11.90% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,28 % TTC.

Pour éviter tout ralentissement dans le déroulement de la vente, les acheteurs présents en salle sont priés, avant les enchères, de remplir la Carte Acheteur disponible sur le site www.lutece-industrie.com, en salle des ventes et lors des visites, en indiquant leurs coordonnées, et, la vente étant au comptant, de remettre un chèque signé à l'ordre de la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON et Associés, ainsi que la garantie de paiement dont modèle ci-après si chèque non certifié.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

Enlèvements uniquement sur rendez-vous

Enlèvement des petits lots les 15, 16 et 17 juin

Les petits lots devront être impérativement enlevés au plus tard le Mercredi 17 Juin 2026 à 16h00

Fin des enlèvements le Vendredi 30 octobre 2026

Et pour la partie presse une tolérance jusqu'au 24 décembre 2026

Sauf accord particulier

Il appartient aux acquéreurs de venir équiper des matériels nécessaires à l'enlèvement de leur(s) lot(s)

PAIEMENT

CAISSE DES DEPÔTS ET CONSIGNATIONS – 56, rue de Lille 75356 PARIS Cedex 07 SP

SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON ET Associés

Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000432132H - Clé RIB 05

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères publique des matériels de la **Sté BRANDT Vendôme**

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans la limite indiquée ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON

En la personne de Maître Nicolas MORETTON

Commissaire de Justice

Membre du groupe K2M

15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE

Tel : +33 (0)1 47 25 00 87 / Fax : +33 (0)1 47 21 86 59 / moretton.nico@gmail.com

Paiement

CAISSE DES DEPÔTS ET CONSIGNATIONS – 56, rue de Lille 75356 PARIS Cedex 07 SP

SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON ET Associés

Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000432132H - Clé RIB 05

IBAN FR89 4003 1000 0100 0043 2132 H05 – BIC : CDCGFRPPXXX

Fait le à

Signature :

Cachet commercial :

ORDRE D'ACHAT

Vente BRANDT Vendôme
Du Mardi 9 Juin 2026
Par le ministère de la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON
En la personne de Maître Nicolas MORETTON
Commissaire de Justice
Membre du groupe K2M
15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE
Tel : +33 (0)1 47 25 00 87 / Fax : +33 (0)1 47 21 86 59 / moretton.nico@gmail.com

NOM : FONCTION :
SOCIETE (cachet):
ADRESSE :
CP et VILLE :
TELEPHONE : FAX :
EMAIL :
BANQUE :N° COMPTE.....
N° TVA :

Demandons à la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON et Associés d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix TTC et hors frais (14,28 % TTC) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES des sociétés

BRANDT Vendôme du Mardi 9 Juin 2026

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € TTC et HORS FRAIS	Prix adjugé en € TTC et HORS FRAIS

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

La vente aura lieu en live via le site www.interencheres.com et en salle à l'étude, au 15 rue Raymond Poincaré 92000 Nanterre.

Les enchérisseurs pourront également transmettre des ordres fermes à l'étude qu'ils pourront transmettre soit par mail, soit lors de la visite moyennant une garantie bancaire et tout justification de leur identité répondant aux normes TRACFIN (KBIS, pièce d'identité...).

Les adjudicataires pourront également participer aux enchères par téléphone sous réserve d'avoir transmis tout justificatif quant à leur identité et leur garantie bancaire.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Le commissaire de justice se réserve la possibilité de modifier les conditions précédemment édictées jusqu'au jour de la vente.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. Le Commissaire de Justice se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix dont le prix obtenu ne serait pas conforme au prix minimal attendu pour ne pas constituer un vil prix. Le Commissaire de Justice annoncera en début de vente si une faculté de réunion est proposée pour l'ensemble des lots à l'issue de la vente ou à contrario en début de vente sur une mise à prix qu'il jugera opportune.

Article 3

S'agissant d'une vente judiciaire, les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie des vices cachés, ni aucun recours, sans réclamation possible une fois l'adjudication prononcée. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 11.90% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,28% TTC.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CE, et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CE. L'acquéreur dispose de 30 jours calendaires après la vente pour retourner ces documents à la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON et Associés.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

Les acheteurs participant à la vente via la plateforme interencheres.live devront payer en sus 1,8%TTC au profit de la plateforme de vente aux enchères.

Article 5

En cas d'adjudication du lot n°1, le solde du prix devra être réglé à l'étude dans un délai maximum de 8 jours. À défaut, l'étude pourra procéder à une remise en vente sur folle enchère et conserver la caution versée, à titre de garantie et d'indemnisation des frais et préjudices subis.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 6

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjugé, des dommages qui pourraient lui être occasionnés ou des dommages qu'il pourrait occasionner.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 7

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente. Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question. Le Commissaire de Justice se réserve par ailleurs la faculté de leur facturer l'intégralité des loyers mensuels précédemment dus au bailleur.

L'adjudicataire devra strictement respecter les règles de sécurité et du droit du travail applicable en France.

Article 8

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjugé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 9

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjugés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de l'Officier Ministériel et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissent, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

Aucune dégradation du bâti ne sera admise. Il est rappelé que ne sont pas inclus dans la vente les biens pouvant être qualifiés d'immeubles par destination, notamment :

Transformateurs du bâtiment, armoires de distribution électrique du bâtiment, baies de brassage (hors armoires de commande des machines), ponts roulants liés au bâtiment, convoyeurs de transfert de matériaux, dispositifs de défense incendie, chaufferie.

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 10

Les machines et éléments de production sont vendus en l'état à charge pour l'acheteur de remettre ces derniers aux normes avant toute réutilisation.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 11

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.
Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *

N° Lot	Désignations	Situation
1	<p>Vente de l'ensemble des lots N°1 bis à 736, tels que décrits ci-après, sur une mise à prix globale de 1 200 000 € TTC, hors frais.</p> <p>Seuls les adjudicataires ayant versé par virement bancaire une caution bancaire de 500 000 € reçue sur le compte séquestre de l'étude préalablement à la vente pourront enchérir (RIB SELARL GILLET SEURAT MORETTON présent au catalogue et sur demande à l'étude).</p> <p>Il est par ailleurs rappelé que les adjudicataires souhaitant enchérir via la plateforme Interencheres devront s'acquitter de frais supplémentaires de 1,8 % TTC. (Application stricte des conditions du catalogue.)</p>	
1 bis	Etabli métallique 8 tiroirs, plateau bois 2000 X 800 avec un étau boule et 2 mandrins 3 mords et divers outillage	Atelier outillage
2	2 tables roulantes 3 niveaux	Atelier outillage
3	Etagère mobile en aluminium, 5 tiroirs 1400 X 900 X 1600	Atelier outillage
4	Tiroclass SARRALLE 13 tiroirs, 1000 X 700 X 1500 avec visserie	Atelier outillage
5	Tiroclass SARRALLE 16 tiroirs, 1000 X 700 X 1500 avec son contenu	Atelier outillage
6	Etabli en bois avec étau, 1650 X 1107 X 840 avec table en acier 1200 X 800 X 760 mm	Atelier outillage
7	Etabli en bois avec étau, 1650 X 1107 X 840 avec table en acier 1200 X 800 X 760 mm et enrouleur pneumatique HOZELOCK	Atelier outillage
8	Servante d'atelier SAM 5 tiroirs avec son contenu, réf. SERV 5210	Atelier outillage
9	Servante d'atelier SAM 4 tiroirs avec son contenu, réf. SAM PRO	Atelier outillage
10	Armoire basse en bois 2 portes coulissantes 2200 X 500 X 1000 mm 2 armoires basses métalliques 1 porte 500 X 500 X 1000 mm	Atelier outillage
11	Armoire basse en bois 2 portes coulissantes 2200 X 500 X 1000 mm Armoires basses métalliques 1 porte 500 X 500 X 1000 mm	Atelier outillage
12	Tiroclass SARRALLE 15 tiroirs, 1000 X 700 X 1500 avec son contenu (poinçons)	Atelier outillage
13	Armoire 2 portes pour stockage produits inflammables 1100 X 470 X 1600 mm	Atelier outillage
14	Poste d'ajustage sur sellette avec 1 armoire basse métallique 1 porte 500 X 500 X 1000 mm	Atelier outillage
15	Etabli mobile métallique, plateau bois 1200 X 800 X 870	Atelier outillage
16	4 charriots métalliques	Atelier outillage
17	Etagère mobile SETAM 1130 X 500 X 1500 mm comprenant 80 boîtes FOUMI avec visserie	Atelier outillage
18	Chariot de soudure avec chalumeau SAF VARIAL G2 (sans bouteille) et 2 chariots MANUTAN	Atelier outillage
19	Etabli métallique 4 tiroirs, plateau bois 1530 X 700 X 950 avec un étau	Atelier outillage
20	Tiroclass SARALLE 13 tiroirs, 1000 X 720 X 1500 mm avec électrodes cuivre et divers	Atelier outillage
21	Marbre granit DHARLA 1000 X 630 X 150 mm avec sa table Trusquin MITUTOYO HDS et un démagnétiseur	Atelier outillage
22	Table métallique, plateau bois 2000 X 700 X 850 mm et une armoire basse métallique 2 portes	Atelier outillage
23	Contrôleur de dureté ROCKWELL, mod. HR-150A, N° 211, année 2017	Atelier outillage
24	Marbre métallique 1600 X 1000 X 870 avec son support 2 trusquins	Atelier outillage
25	Rack support outillage, mobile, 4 niveaux 1400 X 600 X 1900 mm avec son contenu	Atelier outillage
26	Fraiseuse d'outillage, mod. 6T75, N° 720726, table 700 X 300 mm avec étau de fraisage	Atelier outillage
27	Touret 2 meules MMM avec écran de protection et receveur de particules métalliques	Atelier outillage
28	Perceuse à table HERBERT, sans type apparent, table montante 900 X 400	Atelier outillage
29	Perceuse à table HERBERT, sans type apparent, table montante 900 X 400 avec étau de fraisage et armoire d'outillage 4 tiroirs	Atelier outillage
30	Rectifieuse plane HURON, type WSMB, N° 57928, tête universelle, 3 plateaux magnétiques BRAILLON, mandrin porte pince et diviseur mod. PB, N°91015	Atelier outillage
31	Cisaille manuelle, ép. Maxi 12/10 ème	Atelier outillage
32	Scie à ruban verticale GUINOT, mod. S700	Atelier outillage
33	Table élévatrice, cap. 350 kg, année 2007, table 900 X 500 mm, levée maxi 1300 mm	Atelier outillage
34	Servante d'atelier GISS, 5 tiroirs avec son contenu	Atelier outillage
35	Scie à ruban BATENF, mod R-306, N°4465, année 1984	Atelier outillage

N° Lot	Désignations	Situation
36	Etagère métallique 11 niveaux 1400 X 830 X 1900 mm	Atelier outillage
37	Perceuse radiale GSP, type 44 C12, N° 11998 avec son bloc rainuré 800 X 560 X 600 mm	Atelier outillage
38	Rectifieuse plane ELB SCHLIER, plateau magnétique 1000 X 400 mm, diam meule 250 mm avec étau et armoire d'outillage et démagnétiseur BRAILLON, type DM3	Atelier outillage
39	Rack sapin avec son contenu	Atelier outillage
40	Tour parallèle RAMO, type A50X10, N° 1203, année 1985, EP 1000 mm, mandrin 3 mords LADNER de 250 mm, visu 2 axes HEIDENHAIN avec 2 armoires d'outillage	Atelier outillage
41	Fraiseuse HURON MU4, table 1400 X 450 mm, étau de fraisage, cône de broche ISO 40 et visu 2 axes FAGOR et 2 armoires d'outillage	Atelier outillage
42	Fraiseuse HURON MU4, N° 15084, table 1400 X 450 mm, étau de fraisage, cône de broche ISO 40 et visu 2 axes HEIDENHAIN et 2 armoires d'outillage	Atelier outillage
43	Touret 2 meules MMM avec écran de protection et receveur de particules métalliques	Atelier outillage
44	2 tables métalliques 1200 X 760 X 760 et 6 tréteaux métalliques	Atelier outillage
45	Fraiseuse CN banc fixe MECOF, type CS83, N° 058227, année 1982, poids 14, 9 T, banc fixe 4000 X 1070 mm, cône de broche ISO 50, armoire conversationnelle HEIDENHAIN, type TNC 128, 2 étaux de fraisage, 1 plateau diviseur, 1 démagnétiseur et 5 armoires d'outillage	Atelier outillage
46	Etabli en bois avec étau, 1650 X 1107 X 840 avec table en acier 1200 X 800 X 760 mm	Atelier outillage
47	Aimant de levage TECNOMAGNEPE, mod MAXX 1000	Atelier outillage
48	Armoire comprenant : manilles, élingues, 2 chaines de levage 4 brins, 2 élingues métalliques	Atelier outillage
49	Armoire métallique pour stockage des huiles, 4 niveaux, 950 X 500 X 1900 mm	Atelier outillage
50	6 cloisons REPAR2, mod OM, année 2015, 1200 X 1600 mm	Atelier outillage
51	Fontaine de lavage SAFETYKLEEN, N° FR01-004476, 1240 X 600 mm	Atelier outillage
52	3 rideaux de soudage et un établi de soudeur mobile avec étau	Atelier outillage
53	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP07121, N° 1785, cap. 0,700 m³, année 2022 avec contenu	Atelier outillage
54	Perceuse d'établi PROMAC, type FX-381C, N°90-2150, Cône CM3, année 1995 équipée avec 1 étau	Atelier outillage
55	Poste de soudure MIGATRONIC, mod. LTE200, N°96061905	Atelier outillage
56	Etabli de soudeur avec étau 1500 X 800 X 900 mm et 3 armoires	Atelier outillage
57	Aspiration des fumées NEDERMAN, n° 08363-00, année:2008	Atelier outillage
58	Environ 9 m de rack métallique comprenant 5 échelles de 3000 mm et 48 lisses de 2000 ou 2500 mm sans contenu	Atelier outillage
59	Rack 2 niveaux, long. 3000 mm et rayonnage 5 niveaux avec contenu	Atelier outillage
60	Ponceuse électrique SUHNER, type ROTOMAX 1,5, N° 143192/08, 15000 Tours/mn avec son support	Atelier outillage
61	Ensemble de mobilier comprenant : établi métallique 2 portes et 2 tiroirs, plateau bois 1500 X 700 X 840 mm, 3 tables métalliques, armoire basse métallique 1 porte et 6 tréteaux , 1 cerceuse manuel, feuillard acier	Atelier outillage
62	Potence fixe double poutres, dim. environ 7000 X 1500 X 3000 mm, cap. 3200 kg, équipée d'un palan électrique UNEPAL, mod. XC3, cap. 3200 kg	Atelier outillage
63	Machine électro érosion à fil FANUC ROBOCUT alpha-1C, type A04B-0310-B001/E5, N° P9891C115, année 1998, poids 2,3T, masse admissible 650 kg, course en X 520 mm, Y 370 mm, U 120 mm, V 120 mm et Z 300 mm, CN FANUC, séries 16-W	Atelier outillage
64	Tiroclass 9 tiroirs 680 X 660 X 1100 mm avec contenu (fraises, alésoirs, mandrins, plaquettes et divers) et armoire basse métallique	Atelier outillage
65	Aspirateur industriel NILFISK, type IVB 7 M, N°302001894, puissance 1500 W	Atelier outillage
66	Transpalette électrique PRAMAC, type HX10E 540, N° LL1000 2181, année 2008, cap 1000 kg, HT levée environ 800 mm	Atelier outillage
67	Transpalette électrique PRAMAC, type HX10E 540, N° PL1001 8867, année 2008, cap 1000 kg, HT levée environ 800 mm	Atelier outillage
68	Transpalette électrique PRAMAC, type HX10E 540, N° LL1001 3347, année 2010, cap 1000 kg, HT levée environ 800 mm	Atelier outillage

N° Lot	Désignations	Situation
69	Transpalette électrique PRAMAC, type HX10E 540, N° PL1001 8866, année 2008, cap 1000 kg, HT levée environ 800 mm	Atelier outillage
70	Transpalette manuel HB1056M, N°410143, année 2004, cap. 1000 kn, Ht de levé 800 mm	Atelier outillage
71	Transpalette manuel, cap. 1000 kn, Ht de levé 800 mm	Atelier outillage
72	2 poubelles à déchet et bac à déchet en PVC 1200 X 1000 X 800 mm	Atelier outillage
73	Transpalette manuel TOYOTA, type HHM100, N° 4622671, année 2017, cap. 1000 kn, Ht de levée 800 mm	Atelier outillage
74	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type IEP05151, N° 3313, cap. 0,480 m³, année 2023	Atelier outillage
75	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type IEP05151, N° 3314, cap. 0,480 m³, année 2023	Atelier outillage
76	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP07121, N° 1842, cap. 0,700 m³, année 2023	Atelier outillage
77	2 Tréteaux ARKOBERS, charge 4T, larg. 1300 mm, Ht 1600 mm et transpalette ancien modèle	Atelier outillage
78	Environ 30 plaques plastique PEHD 810 X 510 X 10 mm	Atelier outillage
79	Un lot de roulettes pour chariot	Atelier outillage
80	Ligne d'emboutissage comprenant (N°6) : Chariot porte bobine LASA, mod. CBH16-4T, N°28.11.90, poids maxi bobine 4000 kg, diam maxi 1350 mm, dévidoir LASA, mod. 17CH-4MH/DL/BPN, N° 281190A, poids maxi bobine 4000 kg, diam maxi 1350 mm, redresseur LASA, type RDC-16-CFA/9RX, N°281190B, cisaille ARISA, presse ARISA, type SC2-200-180-100-8, N°200094817, Force 200 T, course 25 à 160 mm, Ht d'outil 500 mm, épaisseur plateau 150 mm, réglage du coulisseau 150 mm, dim. table 1800 X 1000 mm, dim. coulisseau 1800 X 900 mm, cadence 30 à 130 coups /mn, larg. de bande 400 mm, pas 0 à 400 mm et Ht de travail 215 à 285 mm	Atelier outillage
81	Ligne d'emboutissage comprenant : Chariot porte bobine LASA, mod. CBH10-4T, N°27.11.90, poids maxi bobine 4000 kg, diam maxi 1350 mm, dévidoir LASA, mod. 17CH-4MH/DL/BPN, N° 271190A, poids maxi bobine 4000 kg, diam maxi 1350 mm, redresseur LASA, type RDC-10-CFA/9RX, N°271190BB, cisaille ARISA, presse ARISA, type SC-160-S, N°160294815, Force 160 T, course 25 à 160 mm, Ht d'outil 500 mm, épaisseur plateau 150 mm, réglage du coulisseau 100 mm, dim. table 925 X 900, dim. coulisseau 925 X 750 mm, cadence 30 à 130 coups /mn, larg. de bande 250 mm, pas 0 à 250 mm et Ht de travail 215 à 285 mm	Atelier outillage
83	Environ 20 m de rayonnage métallique avec contenu (petit outillage de presse) et 4 armoires métalliques et 1 transpalette	Atelier outillage Magasin sur mezzanine
84	Presse plieuse AMADA, type HFE 130-4, N° N1000 33, année 2010, force maxi 1300 KN, course maxi 200 mm, poids machine 11 300 kg avec 2 chariots d'outillage	Atelier tôlerie
85	Presse plieuse AMADA, type HFE 130-4, N° N0400 28, année 2004, force maxi 1300 KN, course maxi 200 mm, poids machine 11 300 kg avec 1 chariot d'outillage	Atelier tôlerie
86	2 rayonnages 6 niveaux avec outillage pour presse plieuse	Atelier tôlerie
87	Presse plieuse AMADA, type HFBO 125-40, N° H970917, année 1997, force maxi 1250 KN, course maxi 180 mm, poids machine 10 000 kg, 49381 heures avec 1 chariot d'outillage	Atelier tôlerie
88	Presse plieuse AMADA, type HFBO 125-40, N° H60616, année 1996, force maxi 1250 KN, course maxi 180 mm, poids machine 10 000 kg, 84316 heures avec 1 chariot d'outillage	Atelier tôlerie
89	4 rayonnages 7 niveaux avec outillage pour presse plieuse	Atelier tôlerie
90	Presse plieuse AMADA, type HFE 80625, N° V010448, année 2001, force maxi 800 KN, course maxi 200 mm, poids machine 5 7500 kg avec 1 chariot d'outillage	Atelier tôlerie
91	Presse plieuse AMADA, type HFB 50, N° V990305, année 1999, force maxi 500 KN, course maxi 200 mm, poids machine 4 700 kg, 87206 heures avec 1 chariot d'outillage	Atelier tôlerie
92	Armoires d'outillage 5 tiroirs avec contenu (poinçons, matrices ...)	Atelier tôlerie
93	Rayonnage 4 niveaux avec outillage presse	Atelier tôlerie
94	Marbre DHARLA 1200 X 800 X 160 avec son support et un trusquin MITUTOYO avec son équerre et trusquin	Atelier tôlerie

N° Lot	Désignations	Situation
95	Ensemble de poinçonnage AMADA comprenant: Table d'alimentation, capacité: 4000kg, dimensions: environ 3400 x 1200 Poinçonneuse AMADA EUROPE 2510, n° 2510039, CN FANUC SERIES 18i-P, année: 2003, Force MAXI 200kN ,corse MAXI 2600mm ,puissance 37KW avec chargeur et déchargeur	Atelier tôlerie
96	Poinçonneuse ELETEK RAINER 125 TT, type ELETEK 1225 TT, série2195, force 200kN, année 2008, Poids: 11000kg avec barrières immatérielles et 2 chariots d'outillage	Atelier tôlerie
97	Poinçonneuse FINN-POWER, type A5-20 SB, n°10.4-A520125500, année:2000, Poids: 12000kg, puissance:210kN, pression MAXI:270 bar, CN SIEMENS avec 2 chariots d'outillage, table pivotante, barrières immatérielles	Atelier tôlerie
98	Benne à déchet mobile, fourchable et basculante, dimensions: 2180 x 1360 x 700mm	Atelier tôlerie
99	Benne à déchet mobile, fourchable et basculante, dimensions: 2180 x 1360 x 700mm	Atelier tôlerie
100	2 cercluses sans fil , FROMM et BXT sans batterie , avec 4 chariots	Atelier tôlerie
101	Poinçonneuse AMADA, type ARCADE 212, série212-172, force 200kN, course MAXI 2052mm, puissance 25KW, année 1996, Poids: 12500kg avec barrières immatérielles , tables et chariot	Atelier tôlerie
102	Poinçonneuse AMADA, type ARCADE 212, série212/231, force 200kN, course MAXI 2052mm, puissance 25KW, année 1998, Poids: 12500kg avec table et chariot	Atelier tôlerie
103	Benne à déchet mobile, fourchable et basculante, dimensions: 2180 x 1360 x 700mm avec contenu	Atelier tôlerie
104	Benne à déchet mobile, fourchable et basculante, dimensions: 2180 x 1360 x 700mm, avec contenu	Atelier tôlerie
105	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP05121, N°2662, cap. 0,500 m³, année 2023, avec contenu	Atelier tôlerie
106	Lot d'outillage comprenant: 6 rayonnages avec outillage pour poinçonneuse, 1 armoire 2 portes avec outillage	Atelier tôlerie
107	Affuteuse X SHARP, n° 19-03, année: 2006, pression 6bar, vitesse de rotation: 3000rpm, poids machine 400kg	Atelier tôlerie
108	Etabli métal plateau bois dimensions 1500 x 750 x 850mm , 1 armoire bas métal 1 porte, 1 servante d'atelier FACOM avec outillage, 2 chariots	Atelier tôlerie
109	Fontaine de lavage SAFETYKLEEN, N° FR01-004477,820 X 600 mmx h 950mm	Atelier tôlerie
110	Presse BRET type 2 B40/460, n°73911, série: PA, capacité: 4000kN, année 1973 (réf interne 529) dimension entre montants 2750 mm	Atelier tôlerie
111	Presse BRET type PA 2B 32/300, n°64239, année 1965 (réf interne 526) dimension entre montants 1760 mm	Atelier tôlerie
112	Presse BRET type2B 40/460, n°64238, série PA, capacité 400 tonnes, année 1965 (réf interne 528) dimension entre montants 2500 mm	Atelier tôlerie
113	Presse COFMO PRESSES CAY 2134 , capacité: 250 tonnes, poids 25 tonnes, année: 2000(N° interne:11)	Atelier tôlerie
114	Presse BRET type PCC 20, n°64240, série: PC, capacité: 2000kN, année 1965 (réf interne 522)	Atelier tôlerie
115	Presse BRET type PCA 30 E2, n°62315, capacité: 3000kN, année 1963 (réf interne 525)	Atelier tôlerie
116	Presse BRET type PCA 20E2, n°623141, capacité:2000kN, année 1962 (réf interne 521)	Atelier tôlerie
117	Presse BRET type PCD 10, série PC, n°64247, capacité:1000kN, année 1965 (réf interne 509)	Atelier tôlerie
118	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP05121, N°2659, cap. 0,500 m³, année 2023, poids 144 kg	Atelier tôlerie
119	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP05121, N°2660, cap. 0,500 m³, année 2023, poids 144 kg	Atelier tôlerie
120	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP05121, N°2657, cap. 0,500 m³, année 2023, poids 144 kg	Atelier tôlerie

N° Lot	Désignations	Situation
121	Benne à déchet GOUBARD mobile, fourchable et basculante, type GSP07121, N°1839, cap. 0,700 m³, année 2023, poids 167 kg	Atelier tôlerie
122	Porte fût sur bac de rétention	Atelier tôlerie
123	Ensemble de racks sans contenu comprenant: 9m/l de racks comprenant 3 échelles de 4m , 2 échelles de 2 m, 20 lisses de 2700mm et 8 lisses de 2900mm , 8 échelles de 3m et 54 lisses de 2800mm soit 17 m/l sans contenu	Atelier tôlerie
124	Travée de racks sans contenu charges lourdes comprenant: 10 échelles de 4m , 58 lisses de 2700mm pour une longueur de environ 26m/l , sans contenu	Atelier tôlerie
125	Travée de racks charges lourdes avec contenu comprenant: 8 échelles de 6m , 48 lisses de 2800mm pour une longueur de environ 20m/l et 25 conteneurs grillagés , 4 caisses métal à déchets et 1 lot de flans acier et divers	Atelier tôlerie
126	Travée de racks charges lourdes avec contenu comprenant: 10 échelles de 4m , 82 lisses de 2700mm pour une longueur de environ 26m/l avec flans acier et aluminium, ciasses plastique, conteneurs grillagés et autres	Atelier tôlerie
127	Aspiration industrielle mobile	Atelier tôlerie
128	Aspiration industrielle mobile	Atelier tôlerie
129	Echelle plateau TUBESCA 7 marches , capacité MAXI 150 kg	Atelier tôlerie
130	Echelle plateau réf Z500, 7 marches , capacité MAXI 150 kg	Atelier tôlerie
131	Bac de rétention DENIOS, capacité 400 litres, dimensions 1240 x 1210 x 460 mm, année:2024, 2 pompes à fût manuelles	Atelier tôlerie
132	Ligne de profilage pour micro-ondes avec ventouse pneumatique de préhension, un ensemble de 4 bordelleuses, un convoyeur à rouleaux, un chariot BR 120-200-16D PROVOR & Cie HUGUET 210, année:1990	Atelier tôlerie
133	Pont roulant bi poutres QUENTIN DEMAG, cap. 6T, portée environ 12 m avec portique fixe	Atelier tôlerie
134	Lot comprenant : 20 chariots spécifiques avec contenu, 7 poubelles cap. environ 500 L et un bac à déchet PVC 1200 X 1000 X 800	Atelier tôlerie
135	Environ 23 bacs acier empilables avec contenu 780 X 600 X 670 mm répartis dans l'atelier tôlerie et palettes et chariots	Atelier tôlerie
136	Un lot comprenant environ 130 caisses plastiques diverses empilables avec contenu	Atelier tôlerie
137	2 tables roulantes métalliques 1900 X 800 X 800 mm	Atelier tôlerie
138	Casier métallique comprenant 8 présentoirs verticaux mobiles, un rack mobile et 2 chariots	Atelier tôlerie
139	10 containers grillagés sur chariot	Atelier tôlerie
140	8 containers grillagés avec contenu 1230 X 800 X 930, 14 caisses grillagées pliables avec contenu 770 X 630 X 820 mm et 3 racks porte flans avec contenu	Atelier tôlerie
141	Chariot mise en hauteur SOFAME, mod. NC510, année 2001, charge maxi 100 kg	Atelier tôlerie
142	Aspirateur industriel CFM, type 137/60, N°09AD146, année 2003	Atelier tôlerie
143	Ligne d'emboutissage comprenant : dévidoir ELMEA, type MS78.6, N°3991, année 1991, larg. maxi 1300 mm, poids maxi 4 T, redresseur ELMEA, type MR189S13, N°4091, année 1991, larg. 1300 mm, ép. 1,2 mm, convoyeur ELMEA, type CS174.133, N°4191, entraineur ELMEA, type MA131.13, N°4291, cisaille ELMEA, type UTO 194 13, N°4391, année 1991, presse MOSSINI, type PDM/2B 400, N°0278/91, année 1991, force maxi 400 T, course maxi 300 mm, table de transfert, presse MOSSINI, type PDM/2B 500, N°0279/91, année 1991, force maxi 500 T, course maxi 300 mm (Ligne 03)	Atelier presse MOSSINI
144	Ligne d'emboutissage comprenant : dévidoir ELMEA, type MS47, N°5191, année 1991, larg. maxi 700 mm, poids maxi 4 T, redresseur ELMEA, type MR189.S.7, N°5291, année 1991, larg. 700, convoyeur ELMEA, type CS174.7, N°5391, entraineur ELMEA, type MA131.7, N°3491, cisaille ELMEA, type UTO 1947, N°5591, année 1991, presse MOSSINI, type PDM/2B 400, N°0281, année 1991, force maxi 400 T, course maxi 300 mm, table de transfert, presse MOSSINI, type PDM/2B 250, N°0282, année 1991, force maxi 250 T, course maxi 300 mm (Ilot presse N°8)	Atelier presse MOSSINI

N° Lot	Désignations	Situation
145	Ligne d'emboutissage comprenant : dévidoir ELMEA, type MS47, N°5791, année 1991, larg. maxi 700 mm, poids maxi 4 T, redresseur ELMEA, type MR189.S.7, N°5891, année 1991, larg. 700, convoyeur ELMEA, type CS174.7, N°5991, entraineur ELMEA, type MA131.7, N°6091, cisaille ELMEA, type UTO 194.7, N°6191, année 1991, presse MOSSINI, type PDM/2B 250, N°0283, année 1991, force maxi 250 T, course maxi 300 mm, table de transfert, presse MOSSINI, type PDM/2B 250, N°284, année 1991, force maxi 250 T, course maxi 300 mm (Ilot presse N°9)	Atelier presse MOSSINI
146	Ligne d'emboutissage comprenant : dévidoir ELMEA, type MS47, N°4591, année 1991, larg. maxi 700 mm, poids maxi 4 T, redresseur ELMEA, type MR189.S, N°4691, année 1991, larg. 700, ép. maxi 1,2 mm, convoyeur ELMEA, type CS174, N°4791, entraineur ELMEA, type MA13, N°4891, potence DALMEC, cap. 280 kg avec pince hydraulique, retourneur, cisaille ELMEA, type UTO 194, N°4991, année 1991, presse MOSSINI, type PDM/2B 250, N°0280, année 1991, force maxi 250 T, course maxi 300 mm, convoyeur à bande en sortie et enceinte phonique (Ilot presse N°4)	Atelier presse MOSSINI
147	Chariot porte outil électrique QDX, mod. GPO 8T, type 60 STC, N°QDX-07795-1000-0, année 2019, poids à vide 5400 kg, course d'élévation 2000 mm, charge maxi 8 T, avec chargeur HAWKER	Atelier presse MOSSINI
148	Marbre MICROPLAN 1200 X 800 X 160 mm avec son support	Atelier presse MOSSINI
149	Colonne de mesure ROCH, type DIGIPOS avec accessoires	Atelier presse MOSSINI
150	Bras de mesure ROMER 100	Atelier presse MOSSINI
151	Colonne de mesure ROCH, type DIGIPOS avec accessoires	Atelier presse MOSSINI
152	Trusquin digital MACH, mod. DIGIMAR 814SR, N°4426100, Ht 350 mm	Atelier presse MOSSINI
153	Ensemble de métrologie comprenant : 2 boîtes de cales étalon, boîte de cales angulaires, règle étalon rectifiée, 2 rapporteurs d'angle, 2 boîtes de piges étalon, 2 pieds de comparateur	Atelier presse MOSSINI
154	Pied à coulisse digital MITUTOYO, CF DIGIMATIC, 1000 mm	Atelier presse MOSSINI
155	Marbre DHARLA 1200 X 800 X 160 mm avec son support	Atelier presse MOSSINI
156	Trusquin digital MACH, mod. DIGIMAR 814SR, N°4426101, Ht 600 mm	Atelier presse MOSSINI
157	2 bacs de rétention mobiles 1200 X 800 X 230 et 2 pompes pneumatiques ARO	Atelier presse MOSSINI
158	2 bennes à déchet GOUBARD, type GSZPSR00VG00181, année 2025, cap. 0,242 m ³ , poids à vide 180 kg	Atelier presse MOSSINI
159	2 bennes à déchet GOUBARD, type GSZPSR00VG00181, année 2025, cap. 0,242 m ³ , poids à vide 180 kg	Atelier presse MOSSINI
160	2 bennes à déchet GOUBARD, type GSZPSR00VG00181, année 2025, cap. 0,242 m ³ , poids à vide 180 kg	Atelier presse MOSSINI
161	2 bennes à déchet GOUBARD, type GSZPSR00VG00181, année 2025, cap. 0,242 m ³ , poids à vide 180 kg	Atelier presse MOSSINI
162	2 bennes à déchet GOUBARD, type GSZPSR00VG00181, année 2025, cap. 0,242 m ³ , poids à vide 180 kg	Atelier presse MOSSINI
163	Servante FACOM mod 2506, 6 tiroirs avec contenu	Atelier presse MOSSINI
164	2 bennes à déchet fourchables roulantes 1200 X 1000 X 660 mm	Atelier presse MOSSINI
165	2 bennes à déchet fourchables roulantes 1200 X 1000 X 660 mm	Atelier presse MOSSINI
166	Servante FACOM, 7 tiroirs avec contenu	Atelier presse MOSSINI
167	54 bacs grillagés pliables DUPLEIX 1080 X 830 X 970 mm avec contenu, 6 containers grillagés et 3 chariots	Atelier presse MOSSINI
168	Marbre PRECIMARBRE 1000 X 630 X 120 mm avec son support et un trusquin MACH, mod. 814 SR, 350 mm	Atelier presse MOSSINI
169	40 containers grillagés	Atelier presse MOSSINI
170	6 bennes bleues à déchet fourchables et basculantes	Atelier presse MOSSINI
171	Benne à déchet GOUBARD, type INS10000, N° 117, année 2023, cap. 0,950 m ³ , poids 251 kg	Atelier presse 1000 T

N° Lot	Désignations	Situation
172	Ligne d'emboutissage comprenant : dérouleur ECTRACIER, type D100-60-FE, N° 0297, année 1986, larg. 600 mm, charge maxi 10 T, redresseur ECTRACIER, cisaille ECTRACIER, presse BRET, type 2B20/300, série PA, N°74819, année 1975, cap. 200 T, table de chargement sur coussin d'air BERTIN	Atelier presse 1000 T
173	Ligne d'emboutissage comprenant : dérouleur SCEN, redresseur SCEN, cisaille SCEN, presse BRET, type PCC20, série CC, N°64241, année 1965, cap. 200 T, cisaille SPIERTZ, type SHK, série 4-5900, ép. Maxi 4 mm, palettiseur et 2 chariots de transfert	Atelier presse 1000 T
174	Ligne d'emboutissage comprenant : dérouleur SBEI, N°900 702-03.04.05, année 1991, planeuse SBEI, N° 900 702-06 à 10, année 1991, aménage et cisaille SBEI, N°910924, année 1992, presse BRET, type PA32-230, série PA, N°78854, année 1979, force 320 T et convoyeur à bande en sortie	Atelier presse 1000 T
175	Servante d'atelier BETA, 7 tiroirs avec contenu	Atelier presse 1000 T
176	2 bennes à déchet GOUBARD, type GSP05121, année 2023, cap. 0,500 m ³ , poids à vide 144 kg	Atelier presse 1000 T
177	Benne à déchet GOUBARD, type GSP07121, année 2023, N° 1841, cap. 0,700 m ³ , poids à vide 167 kg	Atelier presse 1000 T
178	Bac de rétention DENIOS, dimensions 1240 x 800 x 350 mm, 1 pompes à fût manuelle	Atelier presse 1000 T
179	6 containers grillagés sur chariot	Atelier presse 1000 T
180	4 convoyeurs à bande de 2000 mm, larg. 100 mm, 190 mm, 290 mm et 740 mm	Atelier presse 1000 T
181	Cisaille WARCOM, mod. MAXIMA 30-40, N°8136, année 2008, poids 6500 kg, larg. Utile environ 3000 mm, 1 table roulante ancien pmodèle	Atelier presse 1000 T
182	Pupitre d'atelier 2 portes et 1 tiroir	Atelier presse 1000 T
183	Kit d'absorbants DENIOS	Atelier presse 1000 T
184	Ensemble de convoyeurs sous terrain pour récupération des copeaux presses	Atelier presse 1000 T
185	3 cerceuses manuelles et 1 sur batterie et 1 table de travail 2 portes avec plateau acier 1500 X 800 X 900 mm	Atelier presse 1000 T
186	Environ 14 m de rack métallique comprenant 8 échelles de 3000 mm et 84 lisses de 2000 mm sans les outils	Atelier presse 1000 T
187	3 chaînes de levage 4 brins et 12 manilles	Atelier presse 1000 T
188	Poste de levage bobine MG, cap. 15 000 daN avec son support	Atelier presse 1000 T
189	Ligne d'emboutissage comprenant : un poste de chargement avec son enceinte grillagée, presse BENELLI, mod.1000 T 2MR/2.25/TE3, N° 1493, année 1999, force 1000 T, passage 5000 mm, fausse table et armoires de commande Retrofité en 2023 : Démontage de l'embrayage et remplacement des pièces d'usures (axes, douilles, ressorts et nettoyage des garnitures) Démontage du volant pour remplacer les roulements et vérification de l'état mécanique de l'ensemble	Atelier presse 1000 T
192	Estrade aluminium 7 marches ABA	Atelier presse 1000 T
193	Bac de rétention DENIOS, 440 L, année 2024, 1240 X 1210 X 450 mm	Atelier presse 1000 T
194	Aspirateur industriel NILFISK pour aspiration des huiles, type ECO-OIL 22, N°3820213500235, puissance 2,20 kW, année 2021 avec rallonge électrique sur mur	Atelier presse 1000 T

N° Lot	Désignations	Situation
195	Armoire basse d'atelier 1 porte, 2 visseuses pneumatiques RODCRAFT, table d'atelier avec étau, 2 chariots de manutention jaune, un pupitre d'atelier et 2 armoires métalliques avec contenu	Atelier presse 1000 T
196	Benne à déchet GOUBARD, type GSP05121, N° 2661, année 2023, cap. 0,500 m ³	Atelier presse 1000 T
197	Presse d'atelier BENNINGER, mod. 1101, table rainurée 1580 X 680 mm et 1 poinçon manuel	Atelier outillage
198	Presse d'atelier FOG, cap. 30 T	Atelier outillage
199	Poste pour test de compression SENSEL MEASUREMENT avec son boîtier digital	Atelier outillage
200	Four électrique GEBR.RUHSTRAC, type KKD30/50, N°299/3, cap. 1200° C, puissance 30 kW	Atelier outillage
201	Four de trempe électrique ELTI avec sa cuve d'huile de trempe et hotte	Atelier outillage
202	Marbre 1000 X 1000 X 160 mm avec son support sans contenu	Atelier outillage
203	Armoire métallique comprenant : 3 boîtes de piges de précision, 5 micromètres d'intérieur MITUTOYO de 8 à 16, 3 jauges micrométriques de profondeur, 4 palmers de 0 à 150 mm, boîte d'assortiment de circlips VIRAX, 1 boîte de tecalet	Atelier outillage
204	Lot comprenant environ 110 bobines réparties dans l'ensemble de l'usine	Atelier outillage
205	23 containers grillagés et 5 chariots	Atelier presse 1000 T
206	L'ensemble des outillages presse réparti dans l'ensemble de l'usine	Usine
207	48 casiers métalliques 1300 X 900 X 800 mm avec contenu (flans)	Atelier presse 1000 T
208	Tunnel de dégraissage inox SOFEVAL (2018) comprenant : convoyeur à chaîne, bain N°1 cap. 4000 L, température 55 à 60°, bain N°2 2000 L, température ambiante, bain N°3 2000 L température ambiante, bain N°4 2000 L température ambiante, citerne de 1500 L d'eau osmosé, tunnel de séchage en sortie équipé d'un brûleur CUESNOD, 185 à 290 kW et armoire de commande	Atelier finition
209	Unité de soudure robotisée SERRA SOLDADURA, comprenant 6 postes de soudure type TS-240 T, N°49601, N°49608 année 1991, carrousel 4 postes, enceinte de sécurité, armoires de commandes, convoyeurs en entrée et sortie (Réf. interne L55.2)	Atelier finition
210	Unité de soudure robotisée SERRA SOLDADURA, comprenant 6 postes de soudure type TS-240 T, année 1991, carrousel 4 postes, enceinte de sécurité, armoires de commandes, convoyeurs en entrée et sortie (réf.. interne L55.1)	Atelier finition
211	Unité de soudure SERRA SOLDADURA, type KAPPA-60, N°62895, année 1990, 306 kVA (réf.. interne A 40)	Atelier finition
212	Unité de soudure SERRA SOLDADURA, type KAPPA-100, N°62902, année 1990, 573 kVA (réf.. interne A 43), 1 leve charge SERPIA et convoyeur à rouleaux	Atelier finition
213	Unité de soudure SERRA SOLDADURA, type KAPPA-100, N°62898, année 1990, 573 kVA (réf.. interne A 46), 1 convoyeur à bande	Atelier finition
214	Unité de soudure SERRA SOLDADURA, type KAPPA-100, N°62903, année 1990, 573 kVA, 2 têtes de soudure (réf.. interne A 44)	Atelier finition
215	Unité de soudure SERRA SOLDADURA comprenant : Poste type KAPPA-100, N°629899, année 1990, 573 kVA et poste type KAPPA 60, N°62896, année 1990, puissance 306 kVA (réf.. interne A 40)	Atelier finition
216	Unité de soudure SERRA SOLDADURA, type KAPPA-100, N°62900, année 1990, 573 kVA (réf.. interne A 42) avec convoyeur à rouleaux en entrée	Atelier finition
217	Unité de soudure SERRA SOLDADURA, type KAPPA-60, N°62897, année 1990, 306 kVA (réf. interne A 45)	Atelier finition
218	Plieuse virolle MIGNE, N°27510, année 1998 avec son groupe hydraulique et un bac de rétention	Atelier finition
219	Poste de refroidissement RHOSS, mod. CYC0100026, N°RH00071122	Atelier finition
220	Ebavureuse FLADDER AUT, type AUT 1000 + M560D, N°040428, année 2004, puissance installée 25 kW	Atelier finition
221	Ebavureuse VANGROENWEGHE, type T-650-K/B, N°0021403, année 2004, dim. de la bande 650 X 1900 mm, 17, 5 kW, poids 1390 kg	Atelier finition

N° Lot	Désignations	Situation
222	Aspiration PRIES, type 560D 6kW, N°04006165, année 2004, filtration 14 m ³ et 6000 m ³ /h	Atelier finition
223	Table aspirante SPIVENT, type D091TC1500S270BATFA, année 2005, puissance 0,75 kW	Atelier finition
224	Table aspirante SPIVENT, type D114TC1500S270BAT, année 2005, puissance 0,75 kW	Atelier finition
225	Tunnel infrarouge VASTEX, type DD-30	Atelier finition
226	Touret à polir JEINI, type 209, N°8041531	Atelier finition
227	Ilot SARES L50 robotisé comprenant : Station 10 pour soudure virole dessus équipée de 4 têtes de soudure par point CTS, type TSR, N°60/4, station 20 pour soyage façade, station 30 pour soudure GO et sup moteur PT, station 09 transfert, station 09.1, transfert déchargement, station 50 pour soudure couvercle GO équipée de 4 têtes de soudure par point et station 60 pour soudure fond façade cavité équipée de 8 têtes de soudure par point avec armoires de commande L50.1 et L50.2 et 2 groupes de refroidissement INDUSTRIAL FRIGO, type R407CKG7, année 2004 (L50.4 et L50.5)	Atelier finition
228	Ligne de cadres N° 144 comprenant : Dérouleuse DIMECO, cap. 1500 kg, redresseuse de fil B&M, banc de perçage 2 têtes, plieuse soudeuse DUPUY, poste de soudure barrette, soudeuse BEMA avec carrousel 4 postes, N° A098761000, année 1999, robot FANUC ARC MATE 120, potence MANUTAN, cap. 125 kg et presse BRET, type PCC20, N°63622, année 1964, cap. 200T avec 2 bobines de plats acier (environ 2000 kg)	Atelier finition
229	Soudeuse (réf.. 157) DUPUY, type CE250, 380 V	Atelier finition
230	Presse JMG (réf.. 153), année 1994	Atelier finition
231	Ligne barrettes comprenant : dérouleur DIMECO, N° 2350/DM, année 1985, cap. 1000 kg, redresseur DIMECO, N°1676, année 1985, redresseuse DIMECO à galets, type ASG, presse PERLA, type 6DEP, N°6015, force 60 T, course maxi 30 mm, poids 4,9 T, convoyeur à déchet, convoyeur à bande, ébavureuse TROWAL, convoyeur à bande, balance à plateau SOEHNLE, réf.. S20-2760 et 1 benne à déchets GOUBARD	Atelier finition
232	Poste emboutissage tube comprenant : convoyeur BLM, mod. CAR35, N°308010303108, année 2002, poids 405 kg, pince transfert BLM, mod. AL35SC, N°307010106060, année 2002, poids 350 kg, emboutisseuse BLM, type AST25N, N°404020206093, année 2002, poids 1700 kg, pupitre de commande et enceinte grillagée	Atelier finition
233	Poste de cintrage fil (réf. 140) comprenant / dérouleur à plat, redresseur à galets, cintreuse découpeuse LATOUR, année 1983 avec outillage et 2 bobines de fil acier	Atelier finition
234	Soudeuse (réf.. 121) SCIAKY, type P252, N°760277	Atelier finition
235	Soudeuse (réf.. 541) SBF	Atelier finition
236	Soudeuse (réf T320) BEM équipé d'une tête de soudure SERRA SOLDADURA	Atelier finition
237	Soudeuse (réf. 118) ARO, type PB16021C3062, N°0627126B002, année 2006 avec refroidisseur MTA, mod TAE evo, année 2005	Atelier finition
238	Poste de soudure par point TECNA, type TE95	Atelier finition
239	Presse (réf. 517) BRET, type PCD16, série PC, N°64242, année 1965, cap. 160 T	Atelier finition
240	Soudeuse par point SERRA, type ALFA.10, N°62143, année 1990	Atelier finition
241	Presse hydraulique à col de cygne (réf L52)	Atelier finition
242	Ilot de cintrage pour tube aluminium (réf. 023) comprenant : dérouleur vertical, cintreuse ROBOLIX, type CFRTC 118, année 1997, poste usinage collet, bol vibrant, convoyeur en sortie, armoire de commande, outillage spécifique et poste de contrôle équipé avec un contrôleur de pression ATEQ, réf. 111.00, N°A82-1568	Atelier finition
243	Bain à ultrason GUYSON, type KS1500 MK3, N°804012, 400 V et 2 paniers inox	Atelier finition
244	Benne à déchet GOUBARD, type GSP07121, N° 1840, année 2023, cap. 0,700 m ³ , poids 167 kg avec contenu	Atelier finition
245	Benne à déchet STIC fourchable, basculante et roulante avec contenu	Atelier finition
246	Poste de travail 1 tiroir, 2 portes, tableau d'affichage et un casier 4 tiroirs	Atelier finition
247	Table élévatrice HANAOKA, mod A350W, N°168465, année 1999	Atelier finition
248	Lève bobine MANUVIT, mod. LEV 300, N°98/00467 cap. 300 kg équipé avec une pince CMU cap. 120 kg	Atelier finition
249	Environ 18 m de rayonnage métallique avec contenu (tubes aluminium), Chariot 4 niveaux,	Atelier finition
250	Bobine tube aluminium H12 7,05 X 5,15 AL61370, poids net 358 kg	Atelier finition

N° Lot	Désignations	Situation
251	26 caisses acier empilables 780 X 590 X 570 avec contenu et 10 chariots dans l'atelier finition	Atelier finition
252	16 containers grillagés dans atelier finition	Atelier finition
253	24 caisses grillagées pliables avec contenu et 7 chariots dans atelier finition	Atelier finition
254	114 caisses en plastique empilables (grises-bleues-vertes et jaunes)500 X 310 X 140, 50 caisses 600 X 400 X 100, 4 chariots et une étagère	Atelier finition
255	Poutre SOPAME cap 1 T avec palan STHAL cap. 1 T	Atelier finition
256	Etabli d'atelier 7 tiroirs, plateau bois 1700 X 790 X 920 mm avec rampe lumineuse et pupitre d'atelier 1 porte	Atelier finition
257	Benne STIC basculant, fourchable avec son contenu	Atelier finition
258	72 caisses plastique(grises) 600 X 400 X 100 avec contenu	Atelier finition
259	39 caisses plastique (grises, jaunes, vertes et rouges)avec contenu 600 X 400 X 300 et 20 caisses 600 X 400 X 350	Atelier finition
260	Pupitre d'atelier 2 portes et 1 tiroir, 2 armoires basses 2 portes et 1 poste de travail avec rampe lumineuse	Atelier finition
261	Environ 12 m de rack métallique comprenant 5 échelles de 6000 mm et 26 lisses de 3000 mm sans contenu	Atelier finition
262	29 containers grillagés avec contenu, 2 caisses pliables métalliques, environ 230 caisses plastique	Atelier finition
263	Benne à déchet STIC fourchable, basculante et roulante	Atelier finition
264	Rack dynamique MJ 80, 3 niveaux, 2300 X 1400 X 1800	Atelier finition
265	Bac de rétention PVC DENIOS, type CLASSIC.LINE 4 X 1 FQE, année 2022, 520 L, 3000 X 880 X 340 mm	Atelier finition
266	59 caisses pliables métallique avec contenu	Atelier finition
268	Compresseur ATLAS COPCO, type GA90VSD, N°AP1670172, année 2016, 13 bars, puissance 90 kW, poids 1534 kg	Local compresseurs
269	Compresseur ATLAS COPCO, type GA75+, N°AP1624218, année 2016, 7,7 bars, puissance 75 kW, poids 1413 kg	Local compresseurs
270	Compresseur ATLAS COPCO, type GA90C, N°AII472342, année 2001, poids 1700 kg, 7,5 bars, 90 kW	Local compresseurs
271	Assécheur ATLAS COPCO, type FX21 (A19), N°CAI938153, année 2016, 13 bars, 3 kW, poids 600 kg	Local compresseurs
272	Assécheur ATLAS COPCO, type FD210, N°121992, année 1996, 1,3 bars, 1 kW, poids 190 kg	Local compresseurs
273	Cuve PAUCHARD, N°777604, année 2017, 2000 L	Local compresseurs
274	Cuve 4000 L	Local compresseurs
275	Filtre BEKO, mod. BEKOSPLIT 13, N°13458553, année 2016	Local compresseurs
276	Table élévatrice HANAOKA, mod A350W, N°66169, année 1999	Maintenance
277	2 établis métalliques, plateau métallique 2600 X 690 X 920 mm avec 2 étaux et contenu (enrouleur pneumatique-contrôleur de fuites....	Maintenance
278	Servante d'atelier	Maintenance
279	2 établis bois, plateau 3000 X 800 X 970 mm avec 1 étau et contenu	Maintenance
280	Etagère mobile 5 niveaux 1600 X 800 X 2000 mm avec contenu	Maintenance
281	5 armoires vestiaires totalisant 10 portes ACIAL et une armoire basse 2 portes avec contenu	Maintenance
282	3 armoires métalliques 2 portes coulissantes et 1 armoire 2 portes pliantes avec contenu	Maintenance
283	Armoire pour stockage produit chimique JUSTRITE 1100 X 460 X 1650 mm	Maintenance
284	Tiroclass SARRALLE 8 tiroirs avec contenu	Maintenance
285	Tiroclass SARRALLE 8 tiroirs avec contenu	Maintenance
286	Etagère mobile comprenant environ 20 outils pneumatiques (visseuses, perceuses, meuleuses, popeuses et divers)	Maintenance
287	Etabli d'atelier 2 portes 1100 X 800 X 900 mm, servante d'atelier 1 porte	Maintenance
288	Touret à polir CREUSEN (Réf. 116)	Maintenance
289	Fontaine de nettoyage SAFETYKLEEN, 1240 X 590 X 950 mm	Maintenance
290	Grenailleuse WHEELABRATOR, type HB12/16, N° 6036689, année 2017 avec son convoyeur, dim. 1300 X 1700 X 1500 mm avec son armoire de commande et sa filtration	Traitement de surface

N° Lot	Désignations	Situation
291	Ensemble traitement de surface comprenant : Tunnel de dégraissage NEWPAC avec convoyeur Deux cabines d'application automatique NORDSON, blanc et couleur avec 2 tamiseurs à poudre H200 Un séchoir Un tunnel e dégraissage pièces plates et cavités MICHAUD avec étuve de séchage Four de cuisson FERRO Robot FANUC 16i B, 3 axes avec une cabine d'émaillage destinée aux chapeaux de bruleurs Une cabine d'émaillage NORDSON Un poste de chargement KOLSBERG Un tunnel de dégraissage OMSA (séchage, lavage et rinçage) Une cabine d'émaillage GAMMA A l'étage, un osmoseur, un adoucisseur avec 4 citernes	Traitement de surface
292	Transpalette électrique PRAMAC, mod HX10E, année 2007, levée maxi 800 mm, cap. 1T	Traitement de surface
293	Transpalette électrique PRAMAC, mod HX10E, année 2006, levée maxi 800 mm, cap. 1T	Traitement de surface
294	Transpalette électrique TOYOTA, mod. HHL100, année 2017 cap. 1T	Traitement de surface
295	Transpalette manuel TOYOTA, type HHM100, année 2017, cap. 1000 kn, Ht de levée 800 mm	Traitement de surface
296	Aspirateur industriel GISS	Traitement de surface
297	Aspirateur industriel CFM, type 3308L, N°03AH754, année 2007	Traitement de surface
298	21 containers grillagés, 9 caisses à déchet métalliques et divers	Traitement de surface
299	3 m de rack comprenant 2 échelles de 4000 mm et 6 lisses de 3000 mm avec son contenu et paniers	Traitement de surface
300	Benne à déchet avec son contenu	Traitement de surface
301	6 bennes à déchet basculante avec contenu 800 X 600 X 700 mm avec contenu	Traitement de surface
302	16 containers grillagés avec contenu, 4 caisses à déchet métallique avec contenu, 48 caisses plastique et 4 chariots divers	Traitement de surface
303	7 containers grillagés, 2 chariots de manutention jaune, 26 chariots spécifiques, 80 caisses plastique avec contenu	Traitement de surface
304	28 chariots de manutention pour retouche avec contenu	Traitement de surface
305	18 containers grillagés et 5 palettes de tolesavec contenu	Traitement de surface
306	8 containers grillagés et 4 chariots spécifiques et un rack mobile	Traitement de surface
307	Potence fourchable, long. Maxi 3726 mm, cap. maxi 3 T et 2 rallonges de fourche long. 2000 mm	Traitement de surface
308	Escabeau plateforme alu MUNK, 7 marches, cap. 150 kg	Traitement de surface
309	Nacelle élévatrice électrique HAULOTTE, mod. STAR 10, N°2065300, année 2019, poids 2680 kg, cap. 120 kg	Traitement de surface
310	2 palettes de sel de déneigement comprenant 40 sacs de 25 kg et brouette de salage	Traitement de surface
311	Chèvre de manutention CMCO, mod. WSC1000, N°017121061, année 2014, cap. 1000 kg, poids 135 kg	Traitement de surface
312	2 transpalettes	Traitement de surface
313	Fondoir ROBATEC, mod. ROBAPUR 2 MOD MELTER, N°1327224-001, année 2024	Traitement de surface
314	Lot comprenant : groupe froid MTA, mod TAE evo, contrôleur BOUCHET, 3 armoires BOUCHET, benne à déchet, plaques isolantes 5 potences de manutention et divers	Traitement de surface
315	2 bennes à déchet en PVC 1200 X 1000 X 770, benne GOUBARD, type ILP02101, N°01339, année 2007, cap. 0,230 m3, 2 bennes à déchet métallique, avec contenu	Traitement de surface
316	19 chariots spécifiques avec contenu	Traitement de surface
317	Pupitre d'atelier 2 portes et 1 tiroir	Traitement de surface
318	Lot comprenant : 2 containers grillagés, 4 containers métalliques pour déchet, 6à caisses plastique et un rack dynamique, armoire basse métallique, bureau et table roulante	Traitement de surface
319	2 tables de sérigraphie et un séchoir	Sérigraphie
320	21 chariots spécifiques 28 niveaux, 1 armoire de securité pour produits chimiques	Sérigraphie
321	Poste de pompage mobile	Traitement de surface
322	Poste de pompage mobile	Traitement de surface

N° Lot	Désignations	Situation
323	Poste de pompage mobile	Traitement de surface
324	Poste de pompage mobile	Traitement de surface
325	Cric hydraulique VICTORY cap. 10T	Traitement de surface
328	Ligne de montage (Kitting Gabarit Ligne 02) comprenant : environ 35 m de convoyeurs à rouleaux, table de montage équipée de 2 visseuses pneumatiques, préhenseur alu, banc de test BOUCHET sans type apparent, banc de test BOUCHET type 0810, N°7578, générateur de puissance HOLADAY et un contrôleur de champ mod 1700, poste de contrôle des mesures de fuites,	Atelier montage
329	Potence PRONOMIC cap. 65 kg équipée d'un bras ventouse MOBICRANE, N°67000086	Atelier montage
330	Ligne de montage 02 fours micro onde comprenant : environ 35 m de convoyeur à rouleaux, 8 postes de montage, plieuse capot MIGNE, N°27930-1, année 1999, sécheuse infra rouge VASTEK, type DB30, 2 bras de manutention pneumatiques, poste de contrôle BOUCHET sans type apparent, contrôleur PRANA, mod. HI-1710, N°8805	Atelier montage
331	Potence cap. 50 kg équipée d'un bras pince COVAL, mod. CYCLONE, N° 0664.1216, année 2017	Atelier montage
332	Ligne de montage 03 fours comprenant : environ 70 m de convoyeur à rouleaux, 8 postes de montage équipés de visseuses pneumatiques, agrafeuses pneumatiques, presse manuelle, 2 bancs de contrôle BOUCHET sans type apparent, contrôleur PRANA H17-10 et divers	Atelier montage
333	Ligne de montage 04 tables gaz comprenant : 18 postes de montage, 1 poste de réparation, 22 visseuses pneumatiques et électriques, 4 contrôleurs de fuite ATEQ, mod. GP, N°820286, N°821669, 5 chariots spécifiques et divers	Atelier montage
334	Ligne de montage 08 tables induction/gaz comprenant : 8 postes de montage, environ 30 m de convoyeur à rouleaux, contrôleur de fuite BARBIER, 5 contrôleurs de fuite ATEQ, mod. GP, 8 visseuses, poste de réparation et divers	Atelier montage
335	Servante d'atelier 4 tiroirs 1 porte	Atelier montage
336	Ligne de montage 06 tables induction/vitro comprenant : 8 postes de montage, environ 25 m de convoyeur à rouleaux, 6 visseuses, 2 armoires de contrôle BOUCHET et divers	Atelier montage
337	Ligne de montage 12 tables induction/matrix comprenant : 3 postes de montage, 1 poste de contrôle, 1 poste d'emballage, 1 poste de réparation environ 25 m de convoyeur à rouleaux, 2 visseuses, 2 armoires de contrôle BOUCHET et divers	Atelier montage
338	Potence MOBICRANE, cap. 65 kg équipé d'un bras ventouse	Atelier montage
339	Poste de sertissage écran aluminium CMO, N°3030, année 2024 avec outillage (réf.. PF821)	Atelier montage
340	Desserte à niveau constant SOFAM, réf. NC40/100/180	Atelier montage
341	Poste de montage structure aluminium, plateau mélaminé 1300 X 760 X 870 avec rampe lumineuse, chaise et étagère 3 niveaux	Atelier montage
342	Poste de montage structure aluminium, plateau mélaminé 1300 X 760 X 870 avec rampe lumineuse, chaise, visseuse, sertisseuse et poste de pressage	Atelier montage
343	Poste de montage structure aluminium, plateau mélaminé 1300 X 760 X 870 avec rampe lumineuse, chaise, visseuse	Atelier montage
344	Desserte à niveau constant SOFAM, réf. NC540, année 2005, charge maxi 185 kg	Atelier montage
345	Ilot comprenant : 2 postes de montage, poste contrôle fuite équipé d'un contrôleur ATEQ, mod G570, N°199-0209, convoyeurs dynamiques	Atelier montage
346	Poste de montage équipé d'un système d'aspiration CORAL, distributeur de vis HTAKE, 2 visseuses,	Atelier montage
347	Poste de travail mobile 2 portes coulissantes et 2 armoires hautes	Atelier montage
348	Armoire pour stockage produit chimique 1200 X 500 X 1800 mm	Atelier montage
349	Poste de flashage comprenant : Flasheuse TESTELEC mod. INGUN, identification : W56 et W57, N°BS087, année 2023 , imprimantes ZEBRA GX430t et ZD621 et 2 PC HP PRODESK avec écran	Atelier montage
350	Poste de flashage comprenant : Flasheuse TESTELEC mod. INGUN, N°32660, imprimante ZEBRA GX430t et PC DELL OPTIPLEX 3010	Atelier montage
351	Poste de flashage comprenant : Flasheuse TESTELEC mod. INGUN, N°32660, imprimante ZEBRA ZD621 et UC HP	Atelier montage
352	Poste de montage (réf. ASSB24L) avec visseuse pneumatique	Atelier montage
353	Poste de collage (réf. COLF04) avec 2 presses manuelles, visseuse et divers outillages	Atelier montage

N° Lot	Désignations	Situation
354	Poste de collage, type assemblage, N°23.006.001, année 2024 équipé d'un robot YASKAWA	Atelier montage
355	Poste collage FLEX/NOMEX pour pose logo	Atelier montage
356	Ilot de collage KERN-LIEBERS DGCNC / SUI 679011900692 (1992) avec CN SIEMENS, convoyeur, pose gabarit, tunnel de séchage SAMOVIE	Atelier montage
357	Etuve électrique sans marque apparente, dim. intérieur 1600 X 1650 X 1900 mm	Atelier montage
358	Ligne de collage SAMOVIE PF 130 com et un ensemble de palettes prenant : convoyeur à chaîne, tunnel de séchage, 2 ascenseurs	Atelier montage
359	Ilot de collage comprenant 4 postes (réf. COLF07 et COLF05)	Atelier montage
360	Poste automatisé I&J 9000 SERIES pour collage du verre (réf. PF135)	Atelier montage
361	Poste collage bandeau et bouton (réf. COLF 01 et S120)	Atelier montage
363	3 postes montage roller	Atelier montage
364	Machine à couper les joints ULMER, type SM15 / 2PLC, N°8747/3, année 2007	Atelier montage
365	2 presses de sertissage des cosses SMTM, N°69079 et 69077, année 1994	Atelier montage
366	3 tables de travail avec rampe lumineuse	Atelier montage
367	Coupeuse, dénudeuse et sertissage cosse SCHLEUNINGER, type CRIMPCENTER 36 S, N°700 20 609, année 2016, poids 750 kg avec accessoires et dévidoir type PREFEEDER 60	Atelier montage
368	Botteleuse ficeleuse ABC	Atelier montage
369	Etabli 4 portes et 4 tiroirs, plateau bois 2000 X 750 X 850 avec 1 armoire métal 1 porte	Atelier montage
370	Tiroclass 8 tiroirs avec contenu	Atelier montage
371	2 poste de travail avec rampe lumineuse	Atelier montage
373	Ilot de collage comprenant 3 postes (PF131),	Atelier montage
374	2 pompes de collage KREMLIN REXSON, sans type apparent	Atelier montage
375	Filmeuse KALFASS, type SUPER WRAP 250 DE LUXE IN - LINE, N°VD 03.19.983, année 2019 avec convoyeurs à rouleaux en entrée et sortie	Expédition
376	Fardeleuse EMCO, type COMPACT 6 BR, N°3198, année 1988, puissance 30 kW avec convoyeurs à bande en entrée et à rouleaux en sortie	Expédition
377	Fardeleuse EMCO, type COMPACT 6 BR, N°3219, puissance 32 kW avec convoyeurs à bande en entrée et à rouleaux en sortie et 2 palettes de 19 rouleaux de film plastique	Expédition
378	20 m de convoyeur à rouleaux VDI motorisé	Expédition
379	Cercluse FROMM, type PM308, N°1409017886, année 2014 avec convoyeurs à rouleaux en entrée et en sortie	Expédition
380	2 convoyeurs à rouleaux long 7 m, larg. 900 et 600 mm	Expédition
381	Scotcheuse avec convoyeurs à rouleaux en entrée et en sortie	Expédition
382	Préhenseur à pince pneumatique COVAL, mod. CYCLONE, N° 0663.1216, année 2017, charge 50 kg	Expédition
383	Préhenseur à ventouses pneumatique SEREMA, N° 080080, année 2008	Expédition
384	Préhenseur à ventouses pneumatique SCHMALZ	Expédition
385	Préhenseur à ventouses pneumatique SCHMALZ	Expédition
400	Mallette de taraudage et filetage	Maintenance
401	Appareil de mesure pour le soudage TECNA, modèle: T1600 WELD TESTER, n° 02435	Maintenance
402	Appareil de mesure soudage POWDATEST	Maintenance
420	1 GERBEUR ELECTRIQUE MIC EMC10G11756 CAPACITE 1TONNE, POIDS A VIDE SANS BATTERIE 1260KG, ANNEE 2000, HAUTEUR DU MAT 196, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVEE ENVIRON 150	DESTOCKAGE PLIEUSE
421	1 CHARIOT DE TRACTION JAC MODELE TE15G, DE 2023, CAPACITE DE TRACTION 1500, AVEC CHARGEUR ET CROCHET POUR CHARIOT	DESTOCKAGE PLIEUSE
422	1 GERBEUR ELECTRIQUE MIC G100B DE 1996, CAPACITE 1 TONNE, POIDS A VIDE 520 KG, ETAT INCONNU, HAUTEUR DU MAT 200,	DESTOCKAGE PLIEUSE
423	1 CHARIOT TABLE ELEVATRICE, CAPACITE ENVIRON 450KG,	DESTOCKAGE PLIEUSE
424	1 ENSEMBLE DE MANUTENTION COMPRENANT : - 2 CHARIOTS MOBILES, - 1 TRANSPALETTE LOGITRANS ROUGE, ROUE A REVOIR,	DESTOCKAGE PLIEUSE
425	4 TRANSPALETTES BLEU ET ROUGE, DONT 1 NE LEVE PAS, + 1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL, NE LEVE PAS	DESTOCKAGE PLIEUSE

N° Lot	Désignations	Situation
426	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
427	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL DE MARQUE TOYOTA MODELE HHM100, CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
428	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL DE MARQUE TOYOTA MODELE HHM100, CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
429	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL DE MARQUE TOYOTA MODELE HHM100, CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
430	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL DE MARQUE TOYOTA MODELE HHM100, CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
431	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL DE MARQUE TOYOTA MODELE HHL100, CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
432	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL DE MARQUE TOYOTA MODELE HHM100, CAPACITE 1TONNE, LEVEE 64CM,	DESTOCKAGE PLIEUSE
433	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC MODELE HX10E540, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
434	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC MODELE HX10E540, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
435	1 CHARIOT DE CERCLAGE, AVEC CERCLEUSE ELECTRIQUE FROMM MODELE P320, SUR BATTERIE, SANS CHARGEUR	DESTOCKAGE PLIEUSE
436	1 RACK LOURDS COMPRENANT : 4 ECHELLES PROFONDEUR 100, HAUTEUR ENVIRON 600, - 18 LISSES DE 300	DESTOCKAGE PLIEUSE
437	12 PALETTES DE POUDRE DE PEINTURE, POUR PEINTURE EPOXY, INTERPON 700, NOIR 402, RAL 8005, NOIR 268, UNO 50F, EN154F, EN269F, FN651F, CERTAINE PALETTE EN HAUTEUR PREVOIR CHARIOT POUR DESCENTE	DESTOCKAGE PLIEUSE
438	18 PALETTES CAISSES METAL GRILLAGE, + 2 PANIERES TECHNIFIL, SITUE SUR RACK, PREVOIR CHARIOT POUR DESCENTE	DESTOCKAGE PLIEUSE
439	1 ESCABEAU PLATEFORME TUBESCA PROFORT EN ALU, 3 MARCHES	DESTOCKAGE PLIEUSE
440	1 ENSEMBLE DE 89 CAISSES PALETTES METALLIQUE GRILLAGEES PLEINE DE CARTERS DE FOUR, SAUF 8 VIDES, + 15 PALETTES DE CARCASSES METAL DE FOUR MICRO-ONDE,	DESTOCKAGE PLIEUSE
441	9 CAISSES PALETTES METALLIQUE VIDE, 137 x 80,	DESTOCKAGE PLIEUSE
442	119 CAISSES PALETTES METALLIQUE VIDE, ENVIRON 120 x 80, POIDS UNITAIRE 85, CAPACITE 900KG,	DESTOCKAGE PLIEUSE
443	35 PALETTES DE CARCASSE EN TAULE DE FOUR MICRO-ONDE	DESTOCKAGE PLIEUSE
444	1 ENSEMBLE COMPRENANT : - 2 CAISSES PALETTES VIDE, - 3 CAISSES PALETTES AVEC FONTE DE METAL, - 5 CAISSES METALLIQUES GERBABLE 80 x 60, - 1 ECHELLE, ROUE DEFECTUEUESE	DESTOCKAGE PLIEUSE
445	12 PANIERES TECHNIFIL, 74 x 66, AVEC LEUR CONTENU DE MOUSSE,	DESTOCKAGE PLIEUSE
446	7 PALETTES DE CAISSES DE FOUR EN METAL	DESTOCKAGE PLIEUSE
447	26 CAISSES PALETTES GRILLAGE ET METAL, VIDE	DESTOCKAGE PLIEUSE
448	9 CHARIOTS AVEC NIVEAUX REGLABLES DIMENSION 67 x 40, POUR CAISSE DE 59 x 40	DESTOCKAGE PLIEUSE
449	8 CHARIOTS AVEC NIVEAUX REGLABLES DIMENSION 67 x 40, POUR CAISSE DE 59 x 40	DESTOCKAGE PLIEUSE
450	12 CHARIOTS AVEC NIVEAUX REGLABLES DIMENSION 67 x 40, POUR CAISSE DE 59 x 40	DESTOCKAGE PLIEUSE
451	3 CHARIOTS AVEC NIVEAUX REGLABLES DIMENSION 67 x 40, POUR CAISSE DE 59 x 40	DESTOCKAGE PLIEUSE
452	6 CHARIOTS ECHELLES, 24 NIVEAUX, DIMENSION 60 x 70 x 165, AVEC PLAQUES VITRO CERAMIQUE,	DESTOCKAGE PLIEUSE
453	4 CHARIOTS ECHELLES, 24 NIVEAUX, DIMENSION 60 x 70 x 165, AVEC PLAQUES VITRO CERAMIQUE,	DESTOCKAGE PLIEUSE
454	6 CHARIOTS ECHELLES, DE 20 ET 23 NIVEAUX, DIMENSION 60 x 70 x 165,	DESTOCKAGE PLIEUSE
455	20 CAISSES PLASTIQUE 53 x 70 x 13 + 5 CHARIOTS DE TRANSPORT,	DESTOCKAGE PLIEUSE

N° Lot	Désignations	Situation
456	5 CHARIOTS RACKS MOBILES TRACTABLES, 3 ET 5 NIVEAUX, DIMENSION 68 x 130 x 187, NIVEAUX REGLABLES ,AVEC LEUR CONTENU	DESTOCKAGE PLIEUSE
457	4 CHARIOTS 165 x 53 x 196, 4 NIVEAUX FIXE, NON DEMONTABLE, + 1 AUTRE DE 200 x 58 x 162 AVEC LEUR CONTENU	DESTOCKAGE PLIEUSE
458	1 RACK MOBILE MI-LOURD 141 x 60 x 196 AVEC SON CONTENU	DESTOCKAGE PLIEUSE
459	1 RACK AVEC CONVOYEUR DEMONTABLE, 2 NIVEAUX, 123 x 100 x 114, LARGEUR DES CONVOYEURS REGLABLES	DESTOCKAGE PLIEUSE
460	2 CAISSES PALETTES METALLIQUES GRILLAGE DIMENSION 138 x 80, AVEC LEUR SUPPORT MOBILE DIMENSION PALETTE TRACTABLE, + 1 CHARIOT MOBILE AVEC SON CONTENU	DESTOCKAGE PLIEUSE
461	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
462	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
463	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
464	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
465	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
466	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
467	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
468	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVEE ELECTRIQUE DE MARQUE PRAMARC, MODELE HX10E, AVEC CHARGEUR INTEGRE LEVE 81CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
469	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL ,CAPACITE 1TONNE, LEVE 80CM	DESTOCKAGE PLIEUSE
470	15 CHARIOTS AVEC NIVEAUX REGLABLES DIMENSION 67 x 40, POUR CAISSE DE 59 x 40 AVEC LEUR CONTENU DE VISSERIE, PIECES METALLIQUES, BOITE DE RANGEMENT, PIECES DE MONTAGE INOX, PETITS CABLES ELECTRIQUE, ENVIRON 80 KG DE CABLE ELECTRIQUE, PLAQUES A INDUCTION BRUTES NON MONTEES, ELEMENTS DE FEU DE A GAZ,	UAP MONTAGE
471	3 ECHELLES MOBILES DE 20 NIVEAUX, DIMENSIONS : 60 x 70 x 167, + 2 CHARIOTS DE MANUTENTION	UAP MONTAGE
472	6 CHARIOTS TRACTABLES DE MANUTENTION, POUR CAISSES EMPILABLES,	UAP MONTAGE
473	10 CAISSES PALETTES METAL, + 7 SUPPORTS MOBILES DIMENSION PALETTE, CHARGES D'ELEMENTS DE CARCASSES METAL DE FOUR	UAP MONTAGE
474	7 CAISSES METALLIQUES 60 X 80 AVEC SUPPORT MOBILE, + 2 SANS SUPPORT, PLUS OU MOINS REMPLIS DE PIECES METALLIQUE DE FOUR	UAP MONTAGE
475	2 TABLES MOBILES DIMENSION 50 x 80 x 85, 2 NIVEAUX	UAP MONTAGE
476	2 TABLES MOBILES DIMENSION 50 x 80 x 85, 2 NIVEAUX	UAP MONTAGE
477	2 TABLES MOBILES DIMENSION 50 x 80 x 80, 2 NIVEAUX	UAP MONTAGE
478	3 RACKS MOBILE DIMENSION : 166 x 58 x 195, AVEC LEUR CONTENU	UAP MONTAGE
479	7 CAISSES METALLIQUES 60 X 80 AVEC SUPPORTS MOBILES, AVEC LEUR CONTENU DE FIL DE CUIVRE, FONTES ET BRULEUR LAITON, FEU EN FONTE D'ALUMINIUM, PIECES METALLIQUES, FIL ELECTRIQUE 3 BRINS, + 3 CAISSES PALETTES METALLIQUE, REMPLIES DE CARCASSES METALLIQUE DE FOUR	UAP MONTAGE
480	3 RACKS MOBILE DIMENSION : 130 x 67 x 187 AVEC LEUR PETIT CONTENU DE GRILLE DE FOUR	UAP MONTAGE
481	5 CAISSES MOBILES POUR TRANSPORT DE COMPOSANT ELECTRONIQUES 58 x 59 x 60, + 1 CHARIOT PORTE CAISSE PLASTIQUE	UAP MONTAGE
482	5 CHARIOTS TRACTABLES POOUR TRANSPÖRT DE PLAQUES VITREES	UAP MONTAGE
483	2 CAISSES PALETTES METALLIQUES GRILLAGEES DIMENSION 138 x 80, AVEC PLAQUES EMAILLES DE FOUR, POIGNEES EN FONTE D'ALUMINIUM, + 5 PANIERES TECHNIFIL, GRAND ET PETIT MODELE, + 2 CHARIOTS DE MANUTENTION, + 1 SUPPORT MOBILE FORMAT PALETTE	UAP MONTAGE
484	5 CHARIOTS TRACTABLES POUR TRANSPÖRT DE PLAQUES VITREES, + 1 CHARIOT PORTE GRILLE	UAP MONTAGE

N° Lot	Désignations	Situation
485	5 PANIERES TECHNIFIL, AVEC LEUR CONTENU DE PLAQUE DE CUISSON VAPEUR INOX ANODISE,	UAP MONTAGE
486	4 STOCKEURS A CONVOYEURS DE DIFFERENT FORMAT, DEMONTABLE ET MODULABLE	UAP MONTAGE
487	6 STOCKEURS A CONVOYEURS DE DIFFERENT FORMAT, DEMONTABLE ET MODULABLE	UAP MONTAGE
488	14 ECHELLES DE TRANSPORT POUR PLAQUE, ENTRE 20 ET 23 NIVEAUX, DIMENSION 60 x 70 x 167 OU 170	UAP MONTAGE
489	3 TABLES MOBILE 50 x 80 x 85 + 1 TABLE 80 x 50 x 80, + 1 TABLE 80 x 50 x 70, + 1 CHARIOT DE TRANSPORT	UAP MONTAGE
490	1 RACK MOBILE A ETAGERE REGLABLE, EN INCLINAISON DIMENSION : 133 x 67 x 154	UAP MONTAGE
491	1 RACK MOBILE A ETAGERE REGLABLE, EN INCLINAISON DIMENSION : 133 x 67 x 154	UAP MONTAGE
492	1 RACK MOBILE A ETAGERE REGLABLE, EN INCLINAISON DIMENSION : 133 x 67 x 154	UAP MONTAGE
493	4 RACKS MOBILE DE TRANSPORT	UAP MONTAGE
494	2 CHARIOTS RACKS MOBILE TRACTABLES, 3 NIVEAUX, DIMENSION 68 x 130 x 187, 2 NIVEAUX REGLABLES	UAP MONTAGE
495	2 CHARIOTS RACKS MOBILE TRACTABLES, 3 NIVEAUX, DIMENSION 68 x 130 x 187, 2 NIVEAUX REGLABLES	UAP MONTAGE
496	2 CHARIOTS RACKS MOBILE TRACTABLES, 3 NIVEAUX, DIMENSION 68 x 130 x 187, 2 NIVEAUX REGLABLES	UAP MONTAGE
497	5 CHARIOTS MOBILES TRACTABLES PORTE PALETTES, + LEURS CONTENU	UAP MONTAGE
498	3 CHARIOTS DE TRANSPORT DE PLAQUES, DIMENSION 136 x 91 x 166, + 1 CHARIOT 72 x 67 x 176	UAP MONTAGE
499	3 CHARIOTS DE MANUTENTION 180 x 53 x 195, AVEC LEUR CONTENU	UAP MONTAGE
500	2 CHARIOTS DE TRANSPORT 80 x 60 x 98, + 1 CHARIOT DE TRANSPORT DE DEMI PALETTE FETRA CAPACITE 1200 KG,	UAP MONTAGE
501	3 CHARIOTS DEMONTABLES, 70 x 80 x 184 AVEC CAISSE ET CONTENU	UAP MONTAGE
502	3 CHARIOTS DE TRANSPORT DE PLAQUES TRACTABLES, DIMENSION 117 x 68 x 176	UAP MONTAGE
503	5 CHARIOTS DE TRANSPORT DE PLAQUES TRACTABLES, DIMENSION 117 x 60 x 147	UAP MONTAGE
504	2 CHARIOTS DE TRANSPORT TRACTABLES AVEC CONVOYEURS, DEMONTABLE ET REGLABLE, DIMENSION 78 x 120 x 165	UAP MONTAGE
505	4 CAISSES PALETTES METALLIQUE 80 x 122 SUR SUPPORT MOBILE, PARTIELLEMENT REMPLIS D'ELEMENTS METALLIQUES DE FOUR, + 3 PALETTES DE CARCASSES DE FOUR ET MICRO-ONDE, + 2 PALETTES DE MOTEURS ASKOL	UAP MONTAGE
506	2 CHARIOTS DEMONTABLES, 70 x 80 x 152 AVEC CAISSES, + 13 CHARIOTS PORTE CAISSES, + 1 CHARIOT FORMAT PALETTE AVEC CALIBOTI METAL	UAP MONTAGE
507	2 RACKS MOBILE AVEC CONVOYEUR DEMONTABLE ET MODULABLE	UAP MONTAGE
508	6 RACKS MOBILES DE MANUTENTION	UAP MONTAGE
509	4 CAISSES PALETTES METALLIQUES 80 x 120, AVEC LEUR CONTENU D'ELEMENTS METALLIQUES DE FOUR, + 3 SUPPORTS MOBILES POUR PALETTE, + 4 CHARIOT DE MANUTENTION LOURDE FORMAT PALETTE, + 1 TECHNIFIL SUR SON SUPPORT MOBILE, + 3 CHARIOTS DE MANUTENTION LEGERE + CAISSES DE PIECES METALLIQUES ET DIVERSES	UAP MONTAGE
510	35 CAISSES AVEC 9 SUPPORTS MOBILES, CONTENANT DES GRILLES DE FEU GAZ	UAP MONTAGE
511	30 CAISSES AVEC 13 SUPPORTS MOBILES	UAP MONTAGE
512	31 CAISSES PLASTIQUES AVEC 8 SUPPORT MOBILES	UAP MONTAGE
513	60 CAISSES 59 x 39	UAP MONTAGE
514	50 CAISSES EMPILABLES, DIMENSION 80 x 44	UAP MONTAGE
515	44 CAISSES 60 x 40	UAP MONTAGE
516	11 CHARIOTS DE TRANSPORTS POUR PLAQUES	UAP MONTAGE
517	1 POSTE DE TRAVAIL MOBILE COMPRENANT : - 1 ETABLI 130 x 80 x 205, AVEC ETAGERE, REVETEMENT ANTI STATIQUE + 1 TABLE MOBILE 80 x 50	UAP MONTAGE
518	1 POSTE DE TRAVAIL MOBILE COMPRENANT : - 1 ETABLI 130 x 80 x 205, AVEC ETAGERE, REVETEMENT ANTI STATIQUE + 1 TABLE MOBILE 80 x 50	UAP MONTAGE

N° Lot	Désignations	Situation
519	1 CHARIOT DE TRANSPORT EN ALUMINIUM POUR PLAQUES 126 x 95 x 175, + 1 CHARIOT 7 NIVEAUX	UAP MONTAGE
520	14 BACS ACIER 80 x 60, SUR CHARIOT MOBILE, AVEC ELEMENTS METALLIQUE POUR FOUR, + 3 CHARIOTS DE GRILLE METAL POUR CUISINIERE, + 1 CAISSE PALETTE METAL 124 x 80,	UAP MONTAGE
521	3 CHARIOTS TRACTABLES PORTE PALETTE	UAP MONTAGE
522	2 CHARIOTS TRACTABLES PORTE PALETTE	UAP MONTAGE
523	22 CHARIOTS TRACTABLES DE DIFFERENTE HAUTEUR POUR TRANSPORT DE CAISSES	UAP MONTAGE
524	10 CHARIOTS TRACTABLES AVEC ETAGERES NIVEAUX REGLABLES, AVEC CAISSES PLASTIQUES ET CONTENU	UAP MONTAGE
525	1 RACK AVEC CONVOYEUR REGLABLE DE 405CM LINEAIRE, HAUTEUR 170, AVEC CONTENU	UAP MONTAGE
526	2 CHARIOTS TRACTABLES PORTE PALETTE AVEC LEUR CONTENU, DE BASE DE FOYER A INDUCTION, + 1 CHARIOT DE MANUTENTION	UAP MONTAGE
527	7 CAISSES PALETTE METALLIQUE DE 123 x 81, + 2 BACS ACIER 79 x 60,	UAP MONTAGE
528	3 RACKS MOBILES AVEC CONVOYEURS DEMONTABLE ET MODULABLE, 76 x 120 x 165	UAP MONTAGE
529	2 RACKS MOBILES AVEC CONVOYEURS DEMONTABLE ET MODULABLE, 76 x 120 x 165 ET 63 x 83 x 130	UAP MONTAGE
530	2 CHARIOTS TRACTABLE PORTE PALETTE, + 18 CAISSES EMPILABLE	UAP MONTAGE
531	2 CHARIOTS TRACTABLE PORTE PALETTE, + 2 CARTONS D'ISOLANT	UAP MONTAGE
532	2 CHARIOTS TRACTABLE, 4 NIVEAUX, 125 x 80 x 175, AVEC LEUR CONTENU	UAP MONTAGE
533	16 CHARIOTS PORTE CAISSES, DONT CERTAINS AVEC PLATEAUX	UAP MONTAGE
534	9 CHARIOTS PORTES CAISSES TRACTABLES, + 1 ROLL CADY 80 x 70 x 190 DE 2 NIVEAUX	UAP MONTAGE
535	2 CHARIOTS DE TRANSPORT 127 x 60 x 178 DE 5 NIVEAUX	UAP MONTAGE
536	2 CHARIOTS DE TRANSPORT 127 x 60 x 178 DE 3 ET 5 NIVEAUX	UAP MONTAGE
537	4 BENNETTES MOBILES AVEC PRISES POUR FOURCHE DE CHARIOT ELEVATEUR, + 1 BAC ACIER 80 x 60, AVEC LEUR CONTENU DE METAL ET DE VERRE	UAP MONTAGE
538	29 PORTES CAISSES AVEC CAISSES ET CONTENU, + 1 ETAGERE MOBILE 110 x 59 x 176	UAP MONTAGE
539	5 CHARIOTS DE 4 NIVEAUX REGLABLE, DIMENSION 68 x 40 x 131 DE MARQUE ABADIS, AVEC LEUR CONTENU DE CABLE ELECTRIQUE DE FAIBLE DIAMETRE	UAP MONTAGE
540	3 CHARIOTS MOBILES AVEC LEURS CAISSES ET LEUR CONTENU, + ENVIRON 30 COLIS POUR PIECES DE DEBITS DE GAZ	UAP MONTAGE
541	6 PORTES CAISSES MOBILE STRUCTURE METAL DE 3 NIVEAUX REGLABLE, 60 x 60 x 90	UAP MONTAGE
542	5 PORTES CAISSES MOBILE STRUCTURE METAL DE 3 NIVEAUX REGLABLE, 60 x 60 x 90	UAP MONTAGE
543	16 CHARIOTS TRACTABLES POUR PLAQUE DE 52CM	UAP MONTAGE
544	1 ETABLI MOBILE 130 x 85 AVEC ECLAIRAGE, + 1 TABLE DESSERT DE 80 x 50 x 85	UAP MONTAGE
545	12 CHARIOTS TRACTABLES, 20 NIVEAUX, AVEC LEUR CONTENU A ENLEVE DE PLAQUE DE VERRE	UAP MONTAGE
546	10 CHARIOTS TRACTABLES, 20 NIVEAUX, AVEC LEUR CONTENU A ENLEVE DE PLAQUE DE VERRE	UAP MONTAGE
547	13 CHARIOTS TRACTABLES, 20 NIVEAUX,	UAP MONTAGE
548	11 CHARIOTS TRACTABLES, 20 NIVEAUX,	UAP MONTAGE
549	9 CHARIOTS TRACTABLES, 20 NIVEAUX, AVEC LEURS PLAQUES A EMPORTES	UAP MONTAGE
550	8 CHARIOTS TRACTABLES, 20 NIVEAUX, AVEC LEURS PLAQUES A EMPORTES	UAP MONTAGE
551	4 CHARIOT DE TRANSPORT DE PLAQUE DIMENSION 135 x 98 x 167 AVEC PROTECTION POUR PLAQUE DE VERRE, AVEC LEUR PLAQUE A EMPORTES	UAP MONTAGE
552	4 CHARIOTS PORTES PLAQUES POUR PLAQUES DE 59 x 33, DIMENSION EXTERIEUR 68 x 77 x 135	UAP MONTAGE
553	4 CHARIOTS PORTES PLAQUES POUR PLAQUES DE 59 x 33, DIMENSION EXTERIEUR 68 x 77 x 135	UAP MONTAGE
554	7 CHARIOTS PORTES PLAQUES POUR PLAQUES DE 59 x 33, DIMENSION EXTERIEUR 68 x 77 x 135	UAP MONTAGE
555	2 RACKS MOBILES AVEC CONVOYEURS DEMONTABLE ET MODULABLE, DIMENSIONS : 135 x 133 x 143 ET 137 x 137 x 156 + 1 AUTRE FIXE DIMENSION 156 x 81 x 150	UAP MONTAGE
556	2 CHARIOTS TRACTABLES POUR TRANSPORT DE PLAQUE, DIMENSION : 115 x 69 x 175	UAP MONTAGE
557	4 CHARIOTS TRACTABLES POUR TRANSPORT DE PLAQUE, DIMENSION : 120 x 61 x 147	UAP MONTAGE
558	5 CHARIOTS TRACTABLES GRILLAGES, DE 3 NIVEAUX REGLABLE 80 x 70 x 152	UAP MONTAGE

N° Lot	Désignations	Situation
559	17 CHARIOTS TRACTABLES POUR TRANSPORT DE PLAQUE, DIMENSION : 87 x 61 x 137 CONTENANT POUR BEAUCOUP DES PORTES DE MICRO-ONDE AVEC METAL ET VERRE, A EMPORTES AVEC LE LOT	UAP MONTAGE
560	7 CHARIOTS TRACTABLES POUR TRANSPORT DE PLAQUES, DIMENSION : 120 x 61 x 147, CERTAINS POUVANT CONTENIR DES PORTES VITRES DE MICRO-ONDES	UAP MONTAGE
561	9 CHARIOTS AVEC GRILLES POUR MICRO-ONDE ET FOUR, + 1 PALETTE DE CARTONNAGE,	UAP MONTAGE
562	1 RACK MOBILE AVEC CONVOYEUR, + 1 RACK MOBILE 4 NIVEAUX, 140 x 60 x 196	UAP MONTAGE
563	6 CHARIOTS DE 4 NIVEAUX, DIMENSION : 68 x 40 x 130 AVEC CAISSES ADAPTEES,	UAP MONTAGE
564	1 ESCABEAU PLATEFORME SECURISE DE MARQUE DUARIB PERFORM, 3 MARCHES	UAP MONTAGE
565	4 CHARIOTS METALLIQUES DE 15 ET 20 NIVEAUX	UAP MONTAGE
566	19 CONTENEURS CARTONS POUR TRANSPORT DE PIECES INFORMATIQUES, AVEC 5 SUPPORTS POUR CHARGEMENT AU CHARIOT ELEVATEUR	UAP MONTAGE
567	4 SUPPORTS CAISSES, AVEC CAISSES ET CONTENU + 1 CHARIOT	UAP MONTAGE
568	3 CHARIOTS PORTES VERRE 11 NIVEAUX	UAP MONTAGE
569	3 CHARIOTS DE MANUTENTION ET DE STOCKAGE, DE 3 NIVEAUX, DIMENSION : 166 x 63 x 171	UAP MONTAGE
570	1 BENNETTE GOUBARD 108 x 87 AVEC PRISE POUR FOUICHE DE CHARIOT ELEVATEUR	UAP MONTAGE
571	4 CHARIOTS TRACTABLES POUR DEMI PALETTE CHARGE LOURDE, AVEC STABILISATEUR, + CONTENU DE COLIS EN VERRE,	UAP MONTAGE
572	4 CHARIOTS TRACTABLES POUR DEMI PALETTE CHARGE LOURDE, AVEC STABILISATEUR, + CONTENU DE COLIS EN VERRE,	UAP MONTAGE
573	3 CHARIOTS TRACTABLES POUR DEMI PALETTE CHARGE LOURDE, AVEC STABILISATEUR, + CONTENU DE COLIS EN VERRE,	UAP MONTAGE
574	5 CHARIOTS DE TRANSPORT	UAP MONTAGE
575	1 COPIEUR CANON IMAGE RUNNER C3922i, NOMBRE DE COPIE TOTAL : 73434 COPIE AVEC CAD	BUREAU QUAI RECEPTION
576	1 COPIEUR CANON IMAGE RUNNER C3922i, NOMBRE DE COPIE TOTAL : 51658 COPIES, AVEC TRIEUSE AGRAFFEUSE, CAD	BUREAU QUAI RECEPTION
577	1 IMPRIMANTE RICOH, SP8400DN	BUREAU QUAI RECEPTION
578	1 IMPRIMANTE HP LASERJET MANAGED E60155	BUREAU QUAI RECEPTION
579	1 ORDINATEUR BUREAUTIQUE HP PRODESK CORE i3, AVEC 5 ECRANS, + 1 SYSTÈME DE GESTION D'ETIQUETTES, COGNEIX	BUREAU QUAI RECEPTION
580	1 IMPRIMANTE A ETIQUETTE ZEBRA ZT510 AVEC ROULEUR ENCREUR,	BUREAU QUAI RECEPTION
581	1 IMPRIMANTE A ETIQUETTE ZEBRA ZT510	BUREAU QUAI RECEPTION
582	1 IMPRIMANTE A ETIQUETTE ZEBRA ZT510	BUREAU QUAI RECEPTION
583	4 CHARIOTS TRACTABLES DE 3 NIVEAUX, AVEC LEUR CONTENU	UAP MONTAGE MEZZANINE
584	10 CHARIOTS DE TRANSPORT 3 NIVEAUX, AVEC BACS PLASTIQUE	UAP MONTAGE MEZZANINE
585	4 CHARIOTS MOBILES 3 NIVEAUX, AVEC CAISSES PLASTIQUES GRISES	UAP MONTAGE MEZZANINE
586	9 CHARIOTS DE TRANSPORT POUR CAISSES PLASTIQUES, AVEC CAISSES PLASTIQUES POSE DESSUS, + 1 PALETTE DE CAISSES, + 1 CHARIOT DE TRANSPORT 3 NIVEAUX...	UAP MONTAGE MEZZANINE
587	1 ENSEMBLE DE FILE ELECTRIQUE FIN DE CONTACTEUR ACIER ET LAITON, + 1 RACK MOBILE BLEU TRACTABLE, 3 NIVEAUX	UAP MONTAGE MEZZANINE
588	1 IMPORTANT ENSEMBLE DE GANTS DE TRAVAIL , CASQUES, CHAUSSURE DE SECURITE, BOUCHONS D'OREILLES, CHASUBLES	QUAI RECEPTION
589	CONTENU SUR 20 PALETTES, 1 ENSEMBLE DE GRILLES DE FOUR (1 CARTON /300KGS,) GRILLES DE FEU, EN METAL	QUAI RECEPTION
590	1 ENSEMBLE DE 5 PALETTES DE CONTACTEURS STOCKO, ACIER NIKELE	QUAI RECEPTION
591	1 ENSEMBLE DE RAYONNAGE 6 ECHELLES ENVIRON 4M20 LINEAIRE, HAUTEUR 200 ET PRONFONDEUR 60, AVEC CAISSES DE RANGEMENT, + 1 ETABLI MOBILE 130 x 90 x 210, + 1 CHARIOT DE TRANSPORT 3 NIVEAUX	QUAI RECEPTION

N° Lot	Désignations	Situation
592	1 TABLE DE CUISSON INDUCTION DE DIETRICH, DPI4832B, ETAT INCONNU, + 1 PETIT TABLE BLEU	QUAI RECEPTION
593	1 MARBRE 120 x 80, EPAISSEUR DU MARBRE 15 CM, SUR PIETEMENT, POUR CONTRÔLE DE PLANEITE, PREVOIR MANUTENTION	QUAI RECEPTION
594	3 CHARIOTS ALU PORTE VITRE, DIMENSION 137 x 95 x 174	UAP MONTAGE
595	3 CHARIOTS ALU PORTE VITRE, DIMENSION 142 x 94 x 170	UAP MONTAGE
596	3 CHARIOTS ALU PORTE VITRE, DIMENSION 142 x 94 x 170	UAP MONTAGE
597	1 ENSEMBLE DE 2 RACKS D'APPROVISIONNEMENT AVEC BANDE ROULANTE MODULABLE	UAP MONTAGE
598	21 CAISSES PALETTES METAL, AVEC ELEMENTS METALLIQUE DE FOUR, + CAISSE CONTENEUR METAL 60 x 80, + 13 SUPPORT MOBILES, VIDE OU AVEC PIECES METALLIQUES	UAP MONTAGE
599	2 RACKS MOBILE DE STOCKAGE OU DE MANUTENTION 180 x 62 x 160, + 1 TABLE MOBILE 2 NIVEAUX 64 x 100	UAP MONTAGE
600	5 CONTENEURS METALLIQUE DE 60 x 80, AVEC 4 SUPPORTS MOBILE	RECEPTION
601	SUR 1 TRAVEE SIMPLE ET AU SOL, 59 CAISSES PALETTES, AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUES DE FOUR, + 92 CAISSES PLASTIQUES AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUE DE FOUR, LE TOUT SUR 3 NIVEAUX DE RACKS, PREVOIR CHARIOT ELEVATEUR ET DEMONTAGE	MAGASIN
602	SUR 1 TRAVEE DOUBLE ET AU SOL, 85 CAISSES PALETTES METALLIQUE, AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUE DE FOUR, + 73 CONTENEURS METAL 60 x 80, AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUE POUR FOUR, LE TOUT SUR 3 NIVEAUX DE RACKS, PREVOIR CHARIOT ELEVATEUR ET DEMONTAGE	MAGASIN
603	SUR 1 TRAVEE SIMPLE ET AU SOL, 54 CAISSES PALETTES, AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUES DE FOUR, + 127 CAISSES PLASTIQUES AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUE DE FOUR, LE TOUT SUR 3 NIVEAUX DE RACKS, PREVOIR CHARIOT ELEVATEUR ET DEMONTAGE	MAGASIN
604	65 CONTENEURS METALLIQUE 60 x 80, + 55 CAISSES PALETTES METALLIQUE, 80 x 123	MAGASIN
605	1 RACK LOURD QUASI NEUF DE 12 ECHELLES D'ENVIRON 6M DE HAUTEUR, DE 130 DE PROFONDEUR, 76 LISSES DE 288, + PLANCHERS	MAGASIN
606	1 ENSEMBLE DE 3 TRAVEES DE RACK LOURDS COMPRENANT : - 33 ECHELLES DENVIRON 5M DE HAUTEUR, PRONFONDEUR 105, - 192 LISSES DE 290, - 68 CALIBOTIS METAL	MAGASIN
607	2 BENNETTES BASCULANTES, 65 x 100 AVEC PRISES POUR FOURCHES DE CHARIOT ELEVATEUR, AVEC LEUR CONTENU DE METAL ET TRANSFORMATEURS ELECTRIQUES,	MAGASIN
608	1 BENNETTE BASCULANTE 98 x 112, AVEC PRISES POUR FOUCHES DE CHARIOT ELEVATEUR, + 1 CAISSE PALETTE PLASTIQUE LE TOUT AVEC PLAQUE DE VERRE ET CARTES INFORMATIQUES	MAGASIN
609	1 TRES TRES IMPORTANT ENSEMBLE DE PLAQUES DE POLYSTIRENE COMPRESSE AU FORMAT DES MATERIELS CONTENU DANS L'ENSEMBLE DE L'USINE, ENVIRON 30 SEMI-REMORQUE	EMBALLAGE
610	7 CHARIOTS MOBILES TRACTABLES, + 1 TABLE MOBILE	EMBALLAGE
611	17 M LINEAIRES DE RACKS LOURDS AVEC BANDE DE ROULEMENT, SOIT 14 ECHELLES 160 DE HAUTEUR, + LE CONTENU D'ELEMENTS METALLIQUES DE FOUR EN FONTE, GRILLES DE FEU, PLAQUES DE FEU, ET METAL, + 11 CONTENEURS METAL AVEC LEUR CONTENU LE TOUT POUR UN TONNAGE IMPORTANT	ZONE KITTING
612	10 PALETTES AVEC ELEMENTS METALLIQUE DE PLAQUE A INDUCTION, + 16 CARTONS DE CABLE ELECTRIQUES, + 1 PALETTE DE3 THERMOCOUPLE CUIVRE	ZONE KITTING
613	10 CHARIOTS DE TRANSPORT 3 NIVEAUX, AVEC LEUR CONTENU DE PIECES METALLIQUE, PIECES PLASTIQUES, FEU EN FONTE D'ALUMINIUM, ROBINETS AVEC LAITON	ZONE KITTING
614	15 CHARIOTS DE TRANSPORT 3 NIVEAUX, 69 x 40 x 130	ZONE KITTING
615	1 ENSEMBLE DE 2 PALETTES DE CARTE INFORMATIQUE MODELE XZ5-B00576	ZONE KITTING
616	2 FUT DE 200 LITRES DE COLLE ELKEM CAF 99 AXAD NOIR, + 4 PETIT FUT DE	ZONE KITTING
617	1 PORTE FUT MANUVIT	ZONE KITTING
618	1 ESCABEAU PLATEFORME 2 MARCHES DE MARQUE TUBESCA	ZONE KITTING

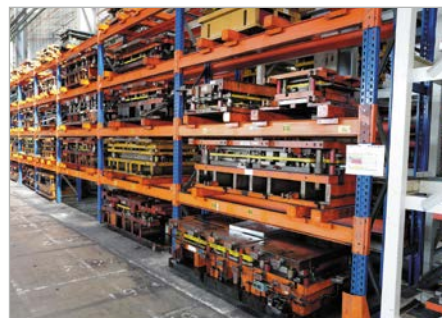
N° Lot	Désignations	Situation
619	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM, AVEC CHARGEUR INTEGRE	ZONE KITTING
620	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM, AVEC CHARGEUR INTEGRE	ZONE KITTING
621	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM, AVEC CHARGEUR INTEGRE	ZONE KITTING
622	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM, AVEC CHARGEUR INTEGRE	ZONE KITTING
623	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM, AVEC CHARGEUR INTEGRE	ZONE KITTING
624	1 TRANSPALETTE GERBEUR AVEC LEVE ELECTRIQUE PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM, AVEC CHARGEUR INTEGRE	ZONE KITTING
625	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL, + 1 EPAVE DE TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE	ZONE KITTING
626	2 TRANSPALETES GERBEUR MANUEL JAUNE, SANS MARQUE APPARENTE, ROUE TRES USAGES	ZONE KITTING
627	1 TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE TOYOTA, HHL100, AVEC CHARGEUR INTEGRE, MANQUE CABLE ELECTRIQUE D'ALIMENTATION	ZONE KITTING
628	1 TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE TOYOTA, HHL100, AVEC CHARGEUR INTEGRE, MANQUE CABLE ELECTRIQUE D'ALIMENTATION	ZONE KITTING
629	1 TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE TOYOTA, HHL100, AVEC CHARGEUR INTEGRE, MANQUE CABLE ELECTRIQUE D'ALIMENTATION	ZONE KITTING
630	1 TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE TOYOTA, HHL100, AVEC CHARGEUR INTEGRE, MANQUE CABLE ELECTRIQUE D'ALIMENTATION	ZONE KITTING
631	1 TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE TOYOTA, HHL100, AVEC CHARGEUR INTEGRE, MANQUE CABLE ELECTRIQUE D'ALIMENTATION	ZONE KITTING
632	1 TRANSPALETTE GERBEUR ELECTRIQUE TOYOTA, HHL100, AVEC CHARGEUR INTEGRE, MANQUE CABLE ELECTRIQUE D'ALIMENTATION	ZONE KITTING
633	1 TABLE ELEVATRICE 150 KG, + 4 TABLES MOBILE DE MANUTENTION 70 x 70 x 90	ZONE KITTING
634	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM,	ZONE KITTING
635	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL PRAMAC HX10E, CAPACITE : 1 TONNE, LEVE : 80CM,	ZONE KITTING
636	1 TRANSPALETTE GERBEUR MANUEL	ZONE KITTING
637	5 TRANSPALETES DIVERS, DONT 2 ROUGES, ET 3 JAUNES	ZONE KITTING
638	1 ENSEMBLE DE 7 PALETES DE CARTONNAGES, DONT 56 x 66 x 56, + 8 CAISSES PALETES DE RENFORT D'ANGLE CARTONNES, + 4 PILES DE PALETES NON STANDARD	ZONE KITTING
639	3 CHARIOTS TRACTABLES PORTE PALETES 120 x 80	ZONE KITTING
640	2 CHARIOTS DE MANUTENTION TRACTABLES 3 NIVEAUX, 120 x 66,	ZONE KITTING
641	2 CHARIOTS DE MANUTENTION TRACTABLES 3 NIVEAUX, 120 x 66,	ZONE KITTING
642	2 CHARIOTS DE MANUTENTION TRACTABLES 3 NIVEAUX, 120 x 66,	ZONE KITTING
643	2 CHARIOTS DE MANUTENTION TRACTABLES 3 NIVEAUX, 120 x 66,	ZONE KITTING
644	2 CHARIOTS DE MANUTENTION TRACTABLES 3 NIVEAUX, 120 x 66,	ZONE KITTING
645	2 CHARIOTS DE MANUTENTION TRACTABLES 3 NIVEAUX, 120 x 66,	ZONE KITTING
646	1 CHARIOT DE MANUTENTION TRACTABLES 1 NIVEAUX, 125 x 80 x 176	ZONE KITTING
647	1 MEUBLE DE RANGEMENT MOBILE 120 x 80, 4 PORTES,	ZONE KITTING
648	9 PANIERES TECHNIFIL 78 x 67, AVEC PLAQUES DE FOUR CUISSONS VAPEUR INOX	ZONE KITTING
649	19 CHARIOTS DE TRANSPORT DE 2 ET 5 NIVEAUX AVEC CONTENU DE VISSERIES ET ELEMENTS DIVERS	ZONE KITTING
650	1 CERCLEUSE ELECTRIQUE MOBILE, SECTEUR ET BATTERIE ERGOPACK MODELE 713XL1, AVEC SA PINCE, SON CHARGEUR, 1 RALLONGE	ZONE KITTING
651	3 CHARIOTS DE CERCLAGE AVEC CONSOMMABLE, 3 PINCES ELECTRIQUE DE CERCLAGE BXT2 ET BXT3, 2 CHARGEUR, 3 BATTERIES, + 1 TABLE ROULANTE 130 x 60 x 70 + 1 BALANCE, + 2 PISTOLETS D INVENTAIRE	ZONE KITTING
652	11 CHARIOTS PORTES CAISSES TRACTABLES, + 1 PALETES DENviron 30 CAISSES PLASTIQUE, + 1 CHARIOT ROLL CADY 70 x 80 x 190 AVEC CADENA A COUPE	ZONE KITTING
653	2 CHARIOTS PORTE CAISSES AVEC ETAGERE REGLABLE 67 x 133 x 151 DE MARQUE FETRA	ZONE KITTING

N° Lot	Désignations	Situation
654	2 CHARIOTS PORTE CAISSES AVEC ETAGERE REGLABLE 67 x 133 x 151 DE MARQUE FETRA	ZONE KITTING
655	UN ENSEMBLE DE 4 CHARIOTS TRACTABLES FETRA DEMIN PALETTE	ZONE KITTING
656	UN ENSEMBLE DE 4 CHARIOTS TRACTABLES FETRA DEMIN PALETTE	ZONE KITTING
657	UN ENSEMBLE DE 6 CHARIOTS TRACTABLES DEMIN PALETTE PLUS GRANDE HAUTEUR	ZONE KITTING
658	4 CHARIOTS TRACTABLES PORTE PALETTE 80X120CM	ZONE KITTING
659	3 CHARIOTS TRACTABLES SPECIFIQUES	ZONE KITTING
660	4 CHARIOTS TRACTABLES SPECIFIQUES	ZONE KITTING
661	16 CAISSES DE TRANSPORT POUR, PIECES INFORMATIQUES OU FRAGILES, 58 x 59 x 62, SUR RACK INOX DE TRANSPORT PAR 4	ZONE KITTING
662	1 IMPORTANT ENSEMBLE D'ENVIRON 184 DEMI CAISSE PALETTE COMPORTANT DES VERRE VITRO CERAMIQUES DE MARQUE ANGER POUR PORTE DE FOUR, POUR PORTE DE MICRO ONDE, POUR PLAQUES A INDUCTION,	LOGISTIQUE RECEPTION
663	2 CHARIOTS PORTE CAISSES AVEC ETAGERE REGLABLE 67 x 133 x 151 DE MARQUE FETRA	LOGISTIQUE RECEPTION
664	3 PALETTES D'ELEMENTS DE STOCKAGES DEMONTER DE MARQUE FETRA	LOGISTIQUE RECEPTION
665	2 CHARIOTS DE TRANSPORT DE MANUTENTION 83 x 90 x 120, + 2 AUTRES CHARIOTS	LOGISTIQUE RECEPTION
666	13 CHARIOTS DE MANUTENTION DE DIVERSES	LOGISTIQUE RECEPTION
667	15 CHARIOTS DE TRANSPORTS DIVERS NIVEAUX AVEC ETAGERES	LOGISTIQUE RECEPTION
668	7 CAISSES PALETTE METALLIQUES DE 123 x 81, AVEC LEUR CONTENU DE PLANCHE A ROULETTES, CALES, + 3 CONTENEURS METAL 60 x 80 AVEC LEUR CONTENU DE CYLINDRE METALLIQUE	LOGISTIQUE RECEPTION
669	1 ENSEMBLE DE DIVERSES CAISSES PLASTIQUES ET BACS PLASTIQUES LE TOUT DE DIVERSES TAILLES, L'ENSEMBLE REPARTI SUR 14 PALETTES	LOGISTIQUE RECEPTION
670	64 BACS PLASTIQUES DE 69 x 53 AVEC 4 CHARIOTS PORTE PALETTES TRACTABLES	LOGISTIQUE RECEPTION
671	REPARTIS SUR 1 DOUBLE PALETTIER 1 ENSEMBLE DE 117 PALETTES OU EMPLACEMENT AVEC LEUR CONTENU DE METAL, CALLEBOTIS, , CAISSES PLASTIQUES ET INCONNU, CABLE ELECTRIQUE ALUMINIUM, ELEMENTS DE MACHINE AU REBUT, MOTEURS ELECTRIQUE NEUF, ROBOT, + SUR ENVIRON 280 M CARRE AU SOL, 1 ENSEMBLE DE PIECES METALLIQUE ET AUTRE DE REBUT (CHARIOTS, ETABLIS, MOTEURS, ELEMENTS DE CHAINE DE MONTAGE...) + RACKS MONTE 34 ECHELLES, ENVRION 140 LISSES	LOGISTIQUE RECEPTION
672	1 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT AU TRAVEES : S, T,U, V,W, COMPRENANT : - 37 ECHELLES HAUTEUR 300 ET 700, PRONFONDEUR 120, - 144 LISSES DE 270, AVEC LEUR CONTENU D'ELEMENTS PLASTIQUES, VERRES, CARTONNAGES, CABLAGES ELECTRIQUES, GRILLES, RESISTANCES, PAPIERS, + 20 CAISSES PALETTES METALLIQUES GRILLAGEES, + 7 AMOIRES ET DEMI ARMOIRES, + 1 ETABLI MOBILE	STOCKAGE COMPOSANT
673	1 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT AUX TRAVEES : Q+P, COMPRENANT : - 14 ECHELLES HAUTEUR 500, PROFONDEUR 105, - 60 LISSES DE 270, - AVEC LEUR CONTENU DE VISSERIE, AGGRAFFES, RIVETS, PIECES PLASTIQUES, CARTONNAGES,	STOCKAGE COMPOSANT
674	1 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT AUX TRAVEES : O+N, COMPRENANT : - 14 ECHELLES HAUTEUR 500, PROFONDEUR 105, - 70 LISSES DE 270, AVEC TRAVERSE EN BOIS, - AVEC LEUR CONTENU DE VISSERIES, AGGRAFFES, , PIECES PLASTIQUE, PIECES METALLIQUE DE FOUR, RESISTANCES, MOTEURS ELECTRIQUES, PETIT CABLAGES,	STOCKAGE COMPOSANT
675	1 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT AUX TRAVEES : M + L, COMPRENANT : - 14 ECHELLES HAUTEUR 500, PROFONDEUR 105, - 70 LISSES DE 270, - AVEC LEUR CONTENU DE BRULEURS FONTE ALUMINIUM, MOTEURS ELECTRIQUES, RESISTANCES, GRILLES, ELEMENTS PLASTIQUES, CABLES ELECTRIQUES PETITES DIMENSIONS, + 4 PALETTES AU SOL D'ELEMENTS DE PLAQUES ELECTRIQUES	STOCKAGE COMPOSANT
676	1 PALETTIER DE STOCKAGE AVEC ELEMENTS COULISSANT, DIMENSION 273 x 230 x 140, AVEC SON CONTENU DE PIECES METALLIQUES, D'ELEMENTS DE FEU GAZ (INOX, + FONTES, + LAITON,)	STOCKAGE COMPOSANT

N° Lot	Désignations	Situation
677	1 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT A LA TRAVEE : J COMPRENANT : - 6 ECHELLES HAUTEUR ENVIRON 400, PROFONDEUR 105, - 28 LISSES DE 270, AVEC SON CONTENU D'ELEMENTS PLASTIQUES, CABLES ELECTRIQUES ENVIRON 700KG, RESISTANCES, CABLES ELECTRIQUES PETITS DIAMATRE, GRILLES DE FEU, + 11 PALETTES AUX SOL DE GRILLES DE FOUR EN FONTES	STOCKAGE COMPOSANT
678	1 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT AUX TRAVEES : H + I COMPRENANT : - 14 ECHELLES HAUTEUR 500, PROFONDEUR 100, - 80 LISSES DE 270, AVEC LEUR CONTENU DE PALETTES DE VERRE TREMPÉES ET ELEMENTS METALLIQUE DE PLAQUE A INDUCTION, PAPIER, DETENDEUR GAZ, ELEMENTS DE BRULEURS (FONTE, ALUMINIUM, INOX, LAITON)	STOCKAGE COMPOSANT
679	18 ENSEMBLE DE RACKS LOURDS CORRESPONDANT AUX TRAVEES : E + F + G, COMPRENANT : - 14 ECHELLES HAUTEURS 500, PROFONDEUR 100, - 100 LISSES DE 270, AVEC LEUR CONTENU DE CABLE ELECTRIQUE PETIT DIAMETRE, A L'EXCEPTION DES PALETTES DE COMPOSANTS INFORMATIQUE PLAQUE EN ROSE PAR NOS SOINS	STOCKAGE COMPOSANT
680	2 BACS DE RETENTIONS METALLIQUES, 220 x 120	STOCKAGE COMPOSANT
681	4 FUT DE 200 LITRES, ELKEM CAF 99 AXAD NOIR, + 4 BIDONS DE NOVASIL S-SP4919	STOCKAGE COMPOSANT
682	1 RACK MI LOURD COMPRENANT : - 3 ECHELLES, HAUTEUR 250, PROFONDEUR 80, - 8 LISSES DE 240, AVEC SON CONTENU DE FEU A INDUCTION POUR PLAQUE VITRO CERAMIQUE	STOCKAGE COMPOSANT
683	1 LINEAIRE D'ENVIRON 27 M, COMPRENANT : - 11 ECHELLES HAUTEUR 500, PROFONDEUR 105, - 60 LISSES DE 270, AVEC TRAVERSE EN BOIS, AVEC SON CONTENU DE PETIT CABLES ELECTRIQUES, AMPOULES, ELEMENTS METALLIQUE DE FOUR, ECLAIRAGE DE FOUR,	STOCKAGE COMPOSANT
684	1 BANC DE TESTE MOBILE GAZ ET ATMOSPHERE, COMPRENANT : 2 APPAREILS DE MESURE ATEQ, REFERENCE D570 ET G570, + 1 APPAREIL DE MESURE DE MICRO-ONDE HOLADAY HI- 1710,	ZONE APF
685	1 ONDULEUR ENAG CAPACITE INCONNUE	ZONE APF
686	1 BRAS DE MANUTENTION A PRESSION AVEC ASPIRATION, CHARGE UTILISE 50Kg, AVEC 1 BALANCE DE CONTRÔLE SERENITE S601, LE TOUT AVEC SA TABLE MOBILE	ZONE APF
687	1 IMPORTANT ENSEMBLE DE TABLES ET PAILLASSES DE LABORATOIRE EN ALUMINIUM ET METAL, + TABLES DE MANUTENTION, DIABLES, ARMOIRE METALLIQUE,	ZONE APF
688	1 CHAINE D'EMBALLAGE, AVEC SA FARDELEUSE A GAZ EMCO, MODELE UNIBLOCK 1015 /NF, OUVERTURE DE 90,	ZONE REPRISE
689	30 CAISSES PALETTES METALLIQUE GRILLAGEES, SITUE AU SOL, AVEC 5 PORTES PALETTES MOBILES,	ZONE REPRISE
690	28 CAISSES PALETTES METALLIQUE GRILLAGE, SITUE SUR RACK, HAUTEUR 1, HAUTEUR 2 ET HAUTEUR 3	ZONE REPRISE
691	16 FOURS DE DIETRICH DKR4741MB, RETOUR POUR MOTIF INCONNU,	ZONE REPRISE
692	23 FOURS MICRO-ONDE DE DIETRICH DKC4536MB, RETOUR POUR MOTIF INCONNU,	ZONE REPRISE
693	24 FOURS BRANDT ELECTRIQUE VAPEUR MODELE BKR7580GC, RETOUR POUR MOTIF INCONNU,	ZONE REPRISE
694	15 FOURS PYRO ELECTRIQUE VAPEUR NOIR DE MARQUE DE DIETRICH, MODELE DKR4741H, RETOUR POUR MOTIF INCONNU,	ZONE REPRISE
695	11 PALETTES D'ISOLANT THERMIQUE PRE DECOUPE,	ZONE REPRISE
696	19 PALETTES DE MOTEURS DE VENTILATIONS REFERENCE CZ5A00011 SOIT ENVIRON 3000 MOTEURS	ZONE REPRISE

N° Lot	Désignations	Situation
697	548 PARTIS DE GROUPE ASPIRANT FOURNIS PAR SIRIUS ACCESSOIRE DE PLAQUE A INDUCTION, POUR PLAQUES A INDUCTION BRANDT, DE DIETRICH, SAUTER? SES MATERIELS ETANT FABRIQUE EN ACCESSOIRE DE PLAQUE NON PRODUITE LE TOUT SUR 67 PALETTES	ZONE REPRISE
698	10 PALETTES D'ISOLANT THERMIQUE PRE DECOUPE, POUR FOUR A PYROLISE	ZONE REPRISE
699	54 PALETTES DE TRANSFORMATEUR ELECTRIQUE, MODELE DC1000, HAUT VOLTAGE,	ZONE REPRISE
700	21 PALETTES DE TRANSFORMATEUR ELECTRIQUE, REFERENCES : 2M226, 2M246, HAUT VOLTAGE	ZONE REPRISE
701	ENVIRON 1200 PALETTES DE 100 x 131	ZONE REPRISE
702	45 PALETTES DE CARTONNAGES DIVERS	ZONE REPRISE
703	25 PALETTES DE PLATEAU RONDS POUR MICRO-ONDE DIAMETRE 30,	ZONE REPRISE
704	26 CAISSES PALETTES GRILLAGE ET METAL DONT CERTAINE GERBEES, + 4 CHARIOTS PORTES PALETTES	STOCKAGE PME SAV
705	16 CARTONS DE FILTRES CHARBON DE DIFFERENTE TAILLES, POUR HOTTES	STOCKAGE PME SAV
706	SITUE DANS UNE PIECE FERMEE A CLEF, ENVIRON 350 PIECES D'ELECTROMENAGE DE MARQUE : SAUTER, DE DIETRICH, BRANDT, RETOUR SAV, CASSES, DEFAULT DE FABRICATION, COMPRENANT : PLAQUES A INDUCTIONS, MICRO-ONDE, REFRIGERATEUR, FOURS...	ZONE 3EME CHOIX BLOCAGE PRODUITS FINIS
707	1 ENSEMBLE DE 5 CONTENEURS POUBELLES 1000 LITRES REMPLIS DE CABLES ELECTRIQUE,	ZONE 3EME CHOIX BLOCAGE PRODUITS FINIS
708	1 BENNETTE BASCULANTE 108 x 147, AVEC PRISES POUR FOUCHES DE CHARIOT ELEVATEUR, + 2 BACS METALLIQUE 80 x 60 + 1 TRANSPALETTE BLEU EN MAUVAIS ETAT	ZONE DE PREPARATION ETIQUETAGE EXPEDITION
709	7 PALETTES DE VERRES ET ELEMENTS PLASTIQUES	ZONE DE PREPARATION ETIQUETAGE EXPEDITION
710	1 COPIEUR CANON C259i, 38 231 COPIES AU COMPTEUR	BUREAU ETIQUETAGE
711	2 IMPRIMANTES ETIQUETTES ZEBRA 105SL PLUS, + 1 IMPRIMANTE INTERMEC PX4i	BUREAU ETIQUETAGE
712	2 ORDINATEUR HP PRODESK, 2 ECRAN 22 POUCES DELL, 1 IMPRIMANTE ZEBRA GX430T, + 1 IMPRIMANTE LEXMARK MS510DN	BUREAU ETIQUETAGE
713	1 CHARIOT DE SALAGE AVEC 5 SACS DE SELS	BUREAU ETIQUETAGE
714	ENVIRON 58 CAISSES PALETTES METALLIQUES GRILLAGES	STOCKAGE METAL
715	16 CAISSES PALETTES METALLIQUES GRILLAGEES AVEC ELEMENTS METALLIQUE DE FOUR	STOCKAGE METAL
716	1 ENSEMBLE DE 43 PALETTES SITUEES EN HAUTEUR SUR RACK ET CORRESPONDANT A LHISTOIRE DE BRANDT DE DIETRICH, MODELES DE MUSEE	STOCKAGE METAL
717	ENVIRON 126 TONNES DE DIVERSES MATIERES METALLIQUES SORTIES DE PRODUCTION ET CONDITIONN2ES NEUVES : ALUMINIUM, ACIER, ZINC, ZE + 9 TRAVEES DE RACKS CORRESPONDANT AU ALLEE L, M, N, Q, R, S, T, U, V	STOCKAGE METAL
718	ENVIRON 100 CHAISES EMPILABLES, TISSUS VERT OU BLEU, AU MODELE, SITUEE AU 1ER ETAGE, PAR ESCALIER , PAS D'ASCENSEUR	SHOW ROOM
719	11 TABLES, PIEDS DEMONTABLES, DIMENSION 150 x 74, SITUE AU 1ER ETAGE, PAR ESCALIER , PAS D'ASCENSEUR	SHOW ROOM
720	2 REFRIGERATEURS BRANDT USAGES AVEC DISTRIBUTION D'EAU REFERENCE BFL03328W	SHOW ROOM
721	5 TRES BELLES MACHINES A LAVER HISTORIQUES DES MARQUES SPEED ET AUTRES,	SHOW ROOM
722	3 POELES A BOIS OU A CHARBON, + 1 CUISINIERE A BOIS DE DIETRICH,	SHOW ROOM
723	5 CUISINIERS GAZ HISTORIQUES DE DIETRICH ET THERMOR,	SHOW ROOM
724	21 FAUTEUILS CHROME ET TISSUS EMPILABLES,	SHOW ROOM
725	1 PLAQUE A INDUCTION BRANDT 4 FOYERS, REFERENCE : BPI384BH, + 1 FOUR MICRO-ONDE BRANDT, + 1 PLAQUE GAZ BRANDT, + 1 FOUR MICRO-ONDE BRANDT ENCASTRABLE REFERENCE BKC7154BB	SHOW ROOM
726	240 CAISSES PALETTES METALLIQUES	EXT
727	POUR METAL 1 ENSEMBLE COMPRENANT : 38 CAISSES PALETTES METALLIQUES AVEC LEUR CONTENUE	EXT
728	ENVIRON 180 PANIERES TECHNIFILS DE 108 x 83,	EXT
729	ENVIRON 250 CONTENEURS METAL 80 x 60 + SUPPORT PALETTES, ET RACK A PALETTE	EXT
730	ENVIRON 150 CAISSES PALETTES METALLIQUES GRILLAGEES VIDES, + 11 BENNETTE AVEC PRISE FOURCHE POUR CHARIOT ELEVATEUR, 63 x 83	EXT

N° Lot	Désignations	Situation
731	1 TENTE STRUCTURE METALLIQUE, D'UNE DIMENSION D'ENVIRON 8M DE LARGE, HAUTEUR AU FAITAGE ENVIRON 6M, ET 4M A LA FACADE VERTICALE, QUELQUES DECHIRURES, ET TRACE D'USURE, PREVOIR DEMONTAGE,	EXT
732	3 BENNETTES BASCULANTES EN MAUVAIS ETAT	EXT
733	ENVIRON 25 FUTS DE 200 LITRES, DE PRODUITS LUBRIFIANTS FUCHS REFERENCE RENOLIN B46+, ECOCUT 1520, RENOLIN CLP150, LUBSEC TH100, LUBSEC AL3, ET AUTRE REFERENCE NON VISIBLE, + 2 CONTENEURS 810 x 140 310, AVEC DISPOSITIF DE RECUPERATION DES HUILES	EXT
734	2 CONTENEURS 810 x 140 310, AVEC DISPOSITIF DE RECUPERATION DES HUILES, ET AVEC LEURS CONTENU D'HUILES ENTAMEES ET USAGEES, ET PRODUIT A DETUIRE, AVEC OBLIGATION DE TOUT PRENDRE, AUCUN DEBARRAS SUR PLACE NE SERA ACCEPTE	EXT
735	1 BALAYEUSE ASPIRANTE D'EXTERIEUR DE MARQUE TENNANT MODELE 6200, POIDS A VIDE 630Kg, SUR BATTERIE, ETAT INCONNU, DE 2007+ 1 CHARIOT DE MENAGE,	EXT
736	1 ENSEMBLE DE MATERIELS OBSOLETES, ETABLIS, OUTILS, ANCIEN OUTILLAGES,	BOX EXTERIEUR



Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER

LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE

www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD

THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE

www.lutece-industrie.com

VISITES

BRANDT

9 route de Paris
41100

Mardi 2 juin 2026
et Lundi 8 Juin 2026
de 9h30 à 12h30
et de 14h00 à 17h30



VIEWING

BRANDT

9 route de Paris
41100 VENDÔME

Tuesday 2th June 2026
and Monday 8th June 2026
from 9h30 a.m. to 12h30 p.m.
and from 2h00 p.m. to 5h30 p.m.

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,28% TTC.

Paiement/ Bank details			
Caisse des dépôts et consignations			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000432132H	05
IBAN	FR89 4003 1000 0100 0043 2132 H05		
BIC	CDCGFRPPXXX		



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
info@lutece-industrie.com